



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

1. Informações Básicas

Número do procedimento 1DOC -

2. Área Requisitante:

Setor: Presidência – Memorando 2.802/2023

3. Requisição do Setor Solicitante

CONTRATAÇÃO FUTURA DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM FABRICAÇÃO E FORNECIMENTO DE ITENS PLANEJADOS EM MARCENARIA, CADEIRAS E CORTINAS VISANDO ATENDER NECESSIDADES DO PRÉDIO MODERNIZADO E AMPLIADO DA CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA.

4. Introdução

Este documento apresenta o estudo técnico preliminar, que constitui primeira etapa do planejamento de uma contratação (planejamento preliminar) e serve essencialmente para assegurar a viabilidade técnica da contratação e embasar o termo de referência, conforme previsto na Lei 14.133/21, art. 18, inciso I.

5. Necessidade da Contratação

Considerando a obra de modernização e ampliação da Câmara Municipal de Petrolina torna-se imprescindível a contratação de empresa especializada em fabricação e fornecimento de itens planejados em marcenaria, cadeiras e cortinas dado a existência de novos espaços e ambientes ampliados e modernizados a fim de proporcionar aos servidores, parlamentares e aos cidadãos um ambiente seguro e funcional. As especificações, funcionalidades e quantidades serão definidas e justificadas em momento oportuno, neste documento de Estudo Técnico e demais anexos.

6. Justificativa dos Serviços

Justifica-se a presente solicitação devido à necessidade de uma nova contratação para a prestação dos



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

serviços de **FABRICAÇÃO E FORNECIMENTO DE ITENS PLANEJADOS EM MARCENARIA, CADEIRAS E CORTINAS VISANDO ATENDER NECESSIDADES DO PRÉDIO MODERNIZADO E AMPLIADO DA CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA**, sendo que inexistem em seus quadros servidores técnicos habilitados, assim como, qualquer prestador que se adeque às especificidades do serviço.

6.1. Considerando o fato da atual sede da Câmara Municipal não estava mais comportando adequadamente os setores, bem como, não estava acomodando todo o público que diariamente é atendido, sendo imperativo a realização de intervenções buscando a resolução no que tange aos espaços, assim como à acessibilidade, estruturas e demais aspectos, e assim, entendemos pela contratação de empresa especializada tais aprimoramentos estruturais e estéticos;

7. Descrição da solução como um todo

7.1 A fabricação e fornecimento dos itens planejados em marcenaria, cadeiras e cortinas seguirá o projeto de arquitetura produzido conforme as adequações realizadas pela obra de ampliação e modernização da Câmara de Vereadores de Petrolina com parâmetros já estabelecidos em planilhas, de acordo com o processo licitatório já realizado.

7.2 A empresa contratada deverá observar todas as normas técnicas e de segurança relacionadas à execução dos projetos garantindo a conformidade com as exigências legais;

7.3 Os projetos deverão contemplar o uso de tecnologias e materiais sustentáveis, sempre que possível, estar em conformidade com as legislações municipais, estaduais e federais aplicáveis, especialmente no que se refere às normas de segurança, acessibilidade, proteção ao patrimônio histórico e cultural, prevenção contra incêndio, entre outras;

7.4 A empresa contratada deverá primar pela funcionalidade dos espaços, acessibilidade, sustentabilidade, integração e tecnologia, harmonia estética e compatibilidade com a infraestrutura existente;



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

7.5 A contratada deverá realizar visitas técnicas, cumprir o cronograma apresentado e por fim apresentar um relatório detalhado contendo informações sobre cada projeto desenvolvido e suas especificidades.

8. Estimativa da Quantidade e Valor

8.1 Descrição de Madeira

LOTE 01					
Item	Especificação	Unid.	Quant	Valor Unitário	Valor Total
1	PRODUÇÃO E ENTREGA DE PAINEL RIPADO COM ESPESSURA DE 15MM , REVESTIDO EM TODAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, A COR A SER DETERMINADA, UTILIZANDO CHAPAS DE MDP, COM UM SISTEMA DE FIXAÇÃO INVISÍVEL, FITAS DE ACABAMENTO EM LAMINADO NA COR CORRESPONDENTE COM PELO MENOS 1MM DE ESPESSURA.	M ²	440,1		
2	PRODUÇÃO E ENTREGA DE PEÇAS EM CHAPA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM , REVESTIDAS EM TODAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, CUJA COR SERÁ DETERMINADA POSTERIORMENTE, FITAS DE ACABAMENTO EM LAMINADO NA MESMA TONALIDADE DO MATERIAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM.	M ²	3374,43		
3	PRODUÇÃO E ENTREGA DE PEÇAS EM CHAPA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM , REVESTIDAS EM TODAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, CUJA COR SERÁ DETERMINADA POSTERIORMENTE, FITAS DE ACABAMENTO EM LAMINADO NA MESMA TONALIDADE DO MATERIAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM.	M ²	521,68		
4	PRODUÇÃO E ENTREGA DE PEÇAS EM CHAPA DE MDP COM ESPESSURA DE 36MM , REVESTIDAS EM TODAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, CUJA COR SERÁ DETERMINADA POSTERIORMENTE, FITAS DE ACABAMENTO EM	M ²	650,8		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	LAMINADO NA MESMA TONALIDADE DO MATERIAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM.				
5	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE CALHAS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM 01 SUB DIVISÃO INTERNA PARA TELEFONIA, LÓGICA E ELÉTRICA CONFECCIONADAS EM CHAPA #24 DE ESPESSURA (MINIMO), DOBRADA E SOLDADA ATRAVÉS DE ELETRO-FUSÃO.	Unid	200		
6	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO: RODÍZIOS EM SILICONE.	Unid	498		
7	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE FECHADURA , MATERIAL CAIXA: AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL: CROMADO, COMPONENTES: DUAS CHAVES COM MECANISMO DE SEGURANÇA DOBRÁVEL METÁLICAS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: EMBUTIR, MEIO CILINDRO, TIPO: AUXILIAR, APLICAÇÃO: PORTAS DE ARMÁRIO E GAVETEIROS.	Unid	305		
8	SERVIÇO DE INSTALAÇÃO, COM FORNECIMENTO, DE TRILHO GAVETA, MATERIAL: AÇO, TIPO: CORREDIÇA TELESCÓPICA , APLICAÇÃO: MOBILIÁRIO, TAMANHO: 40 MM.	Unid	300		
9	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE DOBRADIÇAS , MATERIAL: AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL: CROMADO, COMPONENTES: COM ABERTURA MINIMA DE 90° CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM AMORTECIMENTO. APLICAÇÃO: PORTAS DE ARMÁRIOS.	Unid	1500		
10	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PORTA PIVÔ 80cm COM FECHADURA FECHO ROLETE E TRAVAMENTO ATRAVES DE CHAVES COM SEGREDO INDIVIDUAL.	Unid	32		
11	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PORTA PIVÔ 1M COM FECHADURA FECHO ROLETE E TRAVAMENTO ATRAVES DE CHAVES COM SEGREDO INDIVIDUAL.	Unid	2		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>MONOBLOCO, ATRAVÉS DE PERFIS METÁLICOS CILÍNDRICOS OU SIMILARES, SENDO QUE APÓS ESTOFADO, IGUALMENTE, O CONJUNTO FORMADO POR BRAÇOS, ASSENTO E ENCOSTO DEVE ESTAR DISPOSTO DE MANEIRA A SER UMA ÚNICA PEÇA ESTOFADA, OU SEJA, UM MONOBLOCO. BRAÇOS E ENCOSTO FECHADOS, FABRICADOS EM FORMATO DE ARCO ESTOFADO EM PEÇA ÚNICA, SENDO BRAÇOS, ENCOSTO E ASSENTO ESTRUTURADOS EM PERFIS METÁLICOS CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO PARÁGRAFO ANTERIOR, FECHADO INTERNAMENTE POR UMA PEÇA DE PAPELÃO OU RESINA POLIMÉRICA DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1,0 MM, QUE RECEBE ELEMENTO DE ESTOFAMENTO ATRAVÉS DE MANTA ACRÍLICA OU CAMADA DE ESPUMA FLEXÍVEL EXPANDIDA DE POLIURETANO, REVESTIDA EM TECIDO DO TIPO CREPE 100% POLIÉSTER, EM COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. PARA PERFEITA MODELAGEM DO MÓVEL, O FABRICANTE DEVERÁ SE UTILIZAR DE COSTURAS DE ACABAMENTO NA MODELAGEM. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO E ENCOSTO: PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE DO ASSENTO MEDIDA EM SEU EIXO DE SIMETRIA: MÍNIMA DE 400 MM. LARGURA DO ASSENTO MEDIDA NO SEU EIXO DE SIMETRIA: MÍNIMA DE 400 MM. EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO NO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA MEDIDA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO: MÍNIMO DE 300 MM. RAIOS DE CURVATURA INTERNO DO CONJUNTO FORMADO PELO ENCOSTO E BRAÇOS (WING) MEDIDA NO EIXO DE SIMETRIA DO PLANO SAGITAL DO PRODUTO À PARTIR DO CENTRO GEOMÉTRICO DO ASSENTO: ENTRE 250 E 500 MM. ESTRUTURAÇÃO DA POLTRONA ATRAVÉS DE UMA PEÇA METÁLICA, FORMADA À PARTIR DE PERFIS TUBULARES DE AÇO FUNDIDOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA MIG OU PROCESSO SIMILAR OU SUPERIOR QUE GARANTA A QUALIDADE DO PRODUTO QUE</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ATUA COMO FLANGE/PLATAFORMA PARA A POLTRONA. NA TERMINAÇÃO DE CADA PERFIL TUBULAR CITADO É FUNDIDO, PELO MESMO PROCESSO MIG, UM SEGMENTO TUBULAR CILÍNDRICO DE AÇO CARBONO TODA ESSA FLANGE É RECOBERTA POR PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA. A POLTRONA APOIA-SE AO PISO ATRAVÉS DE 4 PERNAS CONFECCIONADAS EM MADEIRA TORNEADA/USINADA, DE FORMATO CILÍNDRICO, CUJA EXTENSÃO TOTAL SEJA DE NO MÍNIMO 350 MM E DIÂMETRO MÍNIMO DE 30 MM DEVIDAMENTE FIRMES E NIVELADAS. PARA CONTATO COM A SUPERFÍCIE DO PISO, TAIS PERNAS APRESENTAM SAPATA CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO OU POLIURETANO OU BORRACHA VULCANIZADA, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 20 MM, REGULÁVEIS EM ALTURA POR MEIO DE ROSCA METÁLICA, CUJO CURSO MÍNIMO É DE 10 MM, ROSQUEADAS EM UMA BUCHA OU PORCA EM AÇO OU LATÃO OU MATERIAL SUPERIOR OU SIMILAR INSERTADA NO INTERIOR DO PÉ DE MADEIRA. ASPECTOS DIMENSIONAIS MÍNIMOS DA POLTRONA: ALTURA DO ASSENTO EM RELAÇÃO AO PISO: 450 MM; PROFUNDIDADE TOTAL DO PRODUTO: 550 MM. LARGURA TOTAL EXTERNA DA POLTRONA: 550 MM; ALTURA TOTAL DO PRODUTO (DA BORDA SUPERIOR DO ENCOSTO, EM SEU EIXO DE SIMETRIA, EM RELAÇÃO AO PISO): 720 MM. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO: CERTIFICAÇÕES DE EVIDÊNCIA MÍNIMA DA QUALIDADE E COMPROMISSO AMBIENTAL: RELATÓRIO DE ENSAIO COMPLETO E CONFORME PARA TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA NORMA ISO 7173:1989 NÍVEL 3 E ISO 7174:1988 OU ABNT NBR 13962:2018, OU ABNT NBR 15164:2004, OU AINDA ANSI BIFMA X5.4 OU AINDA ISO 21015:2007, EM QUAISQUER DAS OPÇÕES OS CERTIFICADOS SÃO EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR EMITIDO POR CERTIFICADORA ACREDITADA EM NOME DO FABRICANTE OU DO LICITANTE; RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DA ESPUMA DO ASSENTO, CONSTANDO OS SEGUINTE ÍNDICES DE PERFORMANCE: DENSIDADE DA ESPUMA MÍNIMA DE 45KGM³ CONFORME A NORMA ABNT NBR 8537/2022 OU VERSÃO POSTERIOR, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO; RESILIÊNCIA MÍNIMA DE 60% CONFORME A NORMA ABNT NBR 8619/2022 OU VERSÃO POSTERIOR, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO; PERDA DE ESPESSURA E PERDA DE CONFORTO (F.I.) DE NO MÁXIMO 10% PARA AS ESPUMAS DO ESTOFAMENTO AO LONGO DA VIDA ÚTIL, CONFORME ABNT NBR 9177:2022 OU VERSÃO POSTERIOR, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO; ISENTA DE CLOROFLUORCARBONO; RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL METÁLICO, CONSTANDO OS SEGUINTE ÍNDICES DE PERFORMANCE:</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (CGCRE) EVIDENCIANDO RESISTÊNCIA À CORROSÃO DOS ELEMENTOS METÁLICOS (COM SOLDA) PINTADOS QUE REPRESENTAM OS ELEMENTOS DE FABRICAÇÃO DO MÓVEL EM QUESTÃO PARA EXPOSIÇÃO DE NO MÍNIMO 300 HORAS, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM AVALIAÇÕES DE CORROSÃO CONFORME ABNT NBR ISO 4628-3:2022 E ABNT NBR 5841:2015 OU</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	VERSÕES POSTERIORES; RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (CGCRE) EVIDENCIANDO ADERÊNCIA DA PELÍCULA DE TINTA CONFORME ABNT NBR 11003:2009 - VERSÃO CORRIGIDA 2010 OU VERSÃO POSTERIOR, COM RESULTADO X0/Y0 OU GR0, EM FUNÇÃO DA PELÍCULA.				
2	<p>CADEIRA DE APROXIMAÇÃO TELA</p> <p>CONJUNTO DA BASE DEVE SER DESENVOLVIDO PARA MANTER A INTEGRIDADE DO PRODUTO SUPORTANDO TODOS OS NÍVEIS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE PRESCRITOS COMO REQUISITOS DE ENGENHARIA PELAS NORMAS TÉCNICAS. SUA CONFIGURAÇÃO DEVE SER DEFINIDA POR UMA ESTRUTURA FIXA FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 LAMINADO FRIO COM DIÂMETRO DE 25,4MM COM PAREDE DE 2,25 MM NA BASE E 1,9 MM NO SUPORTE DO ASSENTO. BASE E SUPORTE DEVEM SER FABRICADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS E DEVERAM SER UNIDOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A ESTRUTURA DEVE CONTER QUATRO (04) DESLIZADORES FIXOS, DESENVOLVIDO PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. OS DESLIZADORES DEVEM SER FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A ESTRUTURA DEVE SER FIXA AO ASSENTO POR PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼"X1.1/2". O CONJUNTO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ.</p>	Unid.	10		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>CONJUNTO DE ASSENTO DE SER ESTRUTURAL DE APOIO PARA ATIVIDADE DE SENTAR E COM A FINALIDADE DE ACOMODAR O USUÁRIO DE MANEIRA CONFORTÁVEL ERGONÔMICA. CONJUNTO DO ASSENTO DEVE SER CONSTITUÍDO DE ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12 MM DE ESPESSURA COM PORCAS GARRA ¼”, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO, FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA (01) ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL Á BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL / ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 50 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/ M³. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM DIVERSOS MATERIAIS (TECIDO / LAMINADO VINÍLICO) PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVEM GIRAR EM TORNO DE 510 MM (LARGURA) X 461 MM (PROFUNDIDADE) APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO DEVE POSSUIR AINDA UMA CARENAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS EM POLIPROPILENO. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER DE 460 MM. APOIO PARA OS BRAÇOS, UTILIZADO PARA POSICIONAMENTO DOS BRAÇOS EM POSIÇÕES ERGONOMICAMENTE CONFORTÁVEIS. DEVE SER FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS EM POLIPROPILENO. FIXADO À ESTRUTURA POR DUAS (02) TORRES QUE ENCAIXAM NA ESTRUTURA E RECEBEM DOIS (02) PARAFUSOS FLANGEADOS COM ROSCA ESPECIAL PARA PLÁSTICO NAS DIMENSÕES Ø4 X 25 MM. COMPONENTE UTILIZADO NO ENCOSTO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>LOMBAR E QUE DEVE POSSUIR A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA FABRICADA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, E A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVE SER FORMADA POR UMA TELA DE 100% POLIÉSTER TENCIONADA QUE DEVE SER FIXADA A UMA MOLDURA FABRICADA EM ABS INJETADO E PARAFUSADA NA ESTRUTURA POR 8 PARAFUSOS DO TIPO PLÁSTICO COM Ø 5X16MM. ESSE CONJUNTO DEVE MEDIR APROXIMADAMENTE 460 MM DE LARGURA POR 400 MM DE ALTURA E UNE-SE AO ASSENTO POR LÂMINA DE AÇO 1008/1020 DE 6,35MM DE ESPESSURA POR MEIO DE 6 PARAFUSOS DO TIPO PLÁSTICO DE Ø5X20MM. A LÂMINA DEVE SER MONTADA NO ASSENTO POR 3 PARAFUSOS ¼”X1”. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE QUE ATENDA À NORMA NBR 13962:2018 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO PELA ABERGO,</p>					
---	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM “17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO” DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO/ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA E SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRACÇÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO.</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA.</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA COM RESULTADO DE QUEIMA = 0 MM/MIN (QUEIMA ZERO). RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC NAS ESPUMAS. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015.</p>				
3	<p>CADEIRA EXECUTIVA COM ENCOSTO EM TELA</p> <p>BASE: CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, COM DIÂMETRO NA ORDEM DE 690 MM E SER CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO EM FORMATO PIRAMIDAL E COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. DEVE SER FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM POLIAMIDA, ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, POSSUINDO NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ O ALOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS QUE DEVE SER CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, SEREM FABRICADAS EM SUA REGIÃO</p>	Unid.	29		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO, ESPECIAL PARA PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO DEVE SER CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA. AS ROLDANAS DEVEM SER FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM 6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL DEVE SER LUBRIFICADO AFIM DE REDUZIR O ATRITO</p> <p>DURANTE O ROLAMENTO. O CORPO DEVE RECEBER AINDA UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO, RESPONSÁVEL POR FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO DEVE SER MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBER LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS. COLUNA A GÁS: DEVE SER CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA DEVE POSSUIR CURSO DE 115 MM. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E SER CLASSIFICADA COMO CLASSE 4 DE ACORDO COM A NORMA DIN EN 16955_2017. ASSENTO: SER EM COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESURA. POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO, FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL EM VINIL. SUAS DIMENSÕES DEVEM SER DE APROXIMADAMENTE 500 MM DE LARGURA E 450 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE</p> <p>INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. APOIO DE BRAÇOS: APRESENTAR TRÊS TIPOS DE REGULAGEM, SENDO DE ALTURA, AVANÇO</p> <p>HORIZONTAL E GIRO SOBRE SEU PRÓPRIO EIXO. A REGULAGEM DE ALTURA DEVE SE DAR PELO PRESSIONAMENTO DE UM BOTÃO NA LATERAL EXTERNA DO APOIO DE BRAÇO, JÁ O AVANÇO HORIZONTAL E O GIRO SE DÃO DE MANEIRA SIMPLES, BASTANDO QUE O USUÁRIO EXERÇA FORÇA SOBRE O MESMO E O POSICIONE NA POSIÇÃO DESEJADA. POSSUIR 60 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS, 22 MM DE REGULAGEM HORIZONTAL PARA CADA SENTIDO E A REGULAGEM DE GIRO PERMITE 24° DE ROTAÇÃO PARA CADA SENTIDO. A ALMA DO APOIO DE BRAÇO DEVE SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS COMPONENTES E MECANISMOS ESTRUTURAIS DEVEM SER FABRICADOS EM POLIAMIDA ADITIVADA COM</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>30% DE</p> <p>FIBRA DE VIDRO, COM PEÇAS DE ACABAMENTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. PARA MONTAR O BRAÇO NO ASSENTO, DEVEM SER UTILIZADOS DOIS PARAFUSOS SEXTAVADOS PARA CADA BRAÇO. ENCOSTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA, REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, COM DIMENSÕES</p> <p>APROXIMADAS DE 460 MM DE LARGURA POR 390 MM DE ALTURA. A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVE SER FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER FIXADA À MOLDURA. ESSA POR SUA VEZ DEVE SER FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS, TRAZENDO MAIOR CONFORTO E QUALIDADE AO COMPONENTE. A ESTRUTURA DEVE RECEBER QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA QUE DEVE SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. A CATRACA DEVE SER FABRICADA EM PEÇAS INJETADA SEM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ESSE MECANISMO DEVE SER AUTOMÁTICO, OU SEJA, DEVE SER REGULADO SEM A UTILIZAÇÃO DE ALAVANCAS OU QUALQUER TIPO DE MANÍPULOS, BASTANDO PUXAR E MOVER O ENCOSTO PARA CIMA E O POSICIONAR NA POSIÇÃO DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA ELEVAR O ENCOSTO ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO IRÁ SE DESARMAR E O LIBERAR ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. POSSUIR 65 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM NOVE POSIÇÕES DEFINIDAS.</p>					
--	---	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>DEVE APRESENTAR AINDA, APOIO LOMBAR FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA. ESTE DEVE SER POSICIONADO ATRÁS DA SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO, E PERMITIR UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO DE 40 MM.</p> <p>MECANISMO: DEVE SER FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 3 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POSSUIR DUAS ALAVANCAS QUE FUNCIONAM POR MEIO DE GIRO, UMA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E A OUTRA LOCALIZADA NO LADO ESQUERDO, QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR OS SEGUINTE RECURSOS: MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM CINCO POSIÇÕES DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 2:1. - SISTEMA DE ANTI-IMPACTO EM TODAS AS POSIÇÕES DE TRAVAMENTO DO ENCOSTO, O QUAL NÃO LIBERA O MOVIMENTO APENAS COM O ACIONAMENTO DA ALAVANCA, EVITANDO ASSIM O IMPACTO REPENTINO DO ENCOSTO NO USUÁRIO. PARA QUE O SISTEMA SEJA LIBERADO DEVE-SE SUBMETER O ENCOSTO A UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS ALIADO AO ACIONAMENTO DA ALAVANCA. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE QUE ATENDA À NORMA NBR 13962:2018 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO5.</p> <p>LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM FIRMA RECONHECIDA E REGISTRADA EM CARTÓRIO, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS.</p> <p>LAUDO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM “17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO” DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO/ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA E SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E</p> <p>CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO;</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA COM RESULTADO DE QUEIMA = 0 MM/MIN (QUEIMA ZERO).</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC NAS ESPUMAS.</p> <p>CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS - CTF/APP EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO. CERTIFICADO DE DISPOSIÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS EMITIDO AO FABRICANTE DO PRODUTO JUNTAMENTE COM OS COMPROVANTES DE ENTREGAS DOS RESÍDUOS.</p>				
4	<p>CADEIRA PRESIDENTE COM ENCOSTO EM TELA</p> <p>BASE: CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, COM DIÂMETRO NA ORDEM DE 690 MM E SER CONSTITUÍDA DE CINCO PÁS DE APOIO EM FORMATO PIRAMIDAL E COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. DEVE SER FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM POLIAMIDA, ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, POSSUINDO NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ O ALOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS, QUE DEVE SER CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, E SEREM FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO, ESPECIAL PARA PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO DEVE SER CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA. AS ROLDANAS DEVEM SER FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM</p>	Unid.	71		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL DEVE SER LUBRIFICADO AFIM DE REDUZIR O ATRITO DURANTE O ROLAMENTO. O CORPO DEVE RECEBER AINDA UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO, RESPONSÁVEL POR</p> <p>FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO DEVE SER MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBER LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS.</p> <p>COLUNA A GÁS: DEVE SER CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA DEVE POSSUIR CURSO DE 115 MM. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E SER CLASSIFICADA COMO CLASSE 4 DE ACORDO COM A NORMA DIN EN 16955_2017. MECANISMO: DEVE SER FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 3 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPE2RFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POSSUIR DUAS ALAVANCAS QUE FUNCIONAM POR MEIO DE GIRO, UMA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E A OUTRA LOCALIZADA NO LADO</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ESQUERDO, QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR OS SEGUINTE RECURSOS: MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM CINCO POSIÇÕES DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 2:1. SISTEMA DE ANTI-IMPACTO EM TODAS AS POSIÇÕES DE TRAVAMENTO DO ENCOSTO, O QUAL NÃO LIBERA O MOVIMENTO APENAS COM O ACIONAMENTO DA ALAVANCA, EVITANDO ASSIM O IMPACTO REPENTINO DO ENCOSTO NO USUÁRIO. PARA QUE O SISTEMA SEJA LIBERADO DEVE-SE SUBMETER O ENCOSTO A UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS ALIADO AO ACIONAMENTO DA ALAVANCA.</p> <p>OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA</p> <p>PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA. POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO, FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO</p>					
---	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>CONVENCIONAL EM VINIL. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 500 MM DE LARGURA E 450 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. APOIO DE BRAÇOS: APRESENTAR TRÊS TIPOS DE REGULAGEM, SENDO DE ALTURA, AVANÇO HORIZONTAL E GIRO SOBRE SEU PRÓPRIO EIXO. A REGULAGEM DE ALTURA DEVE SE DAR PELO PRESSIONAMENTO DE UM BOTÃO NA LATERAL EXTERNA DO APOIO DE BRAÇO, JÁ O AVANÇO HORIZONTAL E O GIRO SE DÃO DE MANEIRA SIMPLES, BASTANDO QUE O USUÁRIO EXERÇA FORÇA SOBRE O MESMO E O POSICIONE NA POSIÇÃO DESEJADA. POSSUIR 60 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS, 22 MM DE REGULAGEM HORIZONTAL PARA CADA SENTIDO E A REGULAGEM DE GIRO PERMITE 24° DE ROTAÇÃO PARA CADA SENTIDO. A ALMA DO APOIO DE BRAÇO DEVE SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS COMPONENTES E MECANISMOS ESTRUTURAIS DEVEM SER FABRICADOS EM POLIAMIDA ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, COM PEÇAS DE ACABAMENTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. PARA MONTAR O BRAÇO NO ASSENTO, DEVEM SER UTILIZADOS DOIS PARAFUSOS SEXTAVADOS PARA CADA BRAÇO. ENCOSTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA, REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460 MM DE LARGURA POR 550 MM DE ALTURA. A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>DEVE SER FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER FIXADA À MOLDURA. ESSA POR SUA VEZ DEVE SER FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS, TRAZENDO MAIOR CONFORTO E QUALIDADE AO COMPONENTE. A ESTRUTURA DEVE RECEBER QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA QUE DEVE SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. A CATRACA DEVE SER FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ESSE MECANISMO DEVE SER AUTOMÁTICO, OU SEJA, DEVE SER REGULADO SEM A UTILIZAÇÃO DE ALAVANCAS OU QUALQUER TIPO DE MANÍPULOS, BASTANDO PUXAR E MOVER O ENCOSTO PARA CIMA E O POSICIONAR NA POSIÇÃO DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA ELEVAR O ENCOSTO ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO IRÁ SE DESARMAR E O LIBERAR ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. POSSUIR 65 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM NOVE POSIÇÕES DEFINIDAS. DEVE APRESENTAR AINDA, APOIO LOMBAR FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA. ESTE DEVE SER POSICIONADO ATRÁS DA SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO, E PERMITIR UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO DE 40 MM. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE QUE ATENDA À NORMA NBR 13962:2018 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM FIRMA RECONHECIDA E REGISTRADA EM CARTÓRIO, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM “17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO” DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO/ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA E SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>8515:2010 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA.</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA COM RESULTADO DE QUEIMA = 0 MM/MIN (QUEIMA ZERO).</p> <p>RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC NAS ESPUMAS. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS - CTF/APP EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO. CERTIFICADO DE DISPOSIÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS EMITIDO AO FABRICANTE DO PRODUTO JUNTAMENTE</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	COM OS COMPROVANTES DE ENTREGAS DOS RESÍDUOS.				
5	<p>CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA 4 PÉS SEM BRAÇO</p> <p>CONJUNTO DA BASE DEVE SER DESENVOLVIDO PARA MANTER A INTEGRIDADE DO PRODUTO SUPORTANDO TODOS OS NÍVEIS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE PRESCRITOS COMO REQUISITOS DE ENGENHARIA PELAS NORMAS TÉCNICAS. SUA CONFIGURAÇÃO DEVE SER DEFINIDA POR UMA ESTRUTURA FIXA FABRICADA EM TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA ABNT 1008/1020 COM DIÂMETRO DE 25,4 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM, A BASE EM FORMA DE 4 PÉS DEVE SER FABRICADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS POSSUINDO UM RETÂNGULO DOBRADO QUE COM SUA CONFIGURAÇÃO DEVE SER USADO COMO PERNAS TRASEIRAS DE SUSTENTAÇÃO DA ESTRUTURA, QUE DEVE SER UNIDO PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). DEVE POSSUI AINDA DUAS (2) TRAVESSAS EM FORMATO DE ARCO DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM FUNÇÃO DE FACILITAR A MONTAGEM DO ASSENTO, COM 57 MM DE (LARGURA) E 2,65 MM DE (ESPESSURA) FABRICADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM E UNIDOS A ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG), TODAS AS EXTREMIDADES DOS TUBOS DEVEM RECEBER PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A ESTRUTURA DEVE SE FIXAR AO ASSENTO POR QUATRO (4) (PARAFUSOS SEXTAVADO FLANGEADO UNC ZP 1/4X1.3/4). TODA ESTRUTURA DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES METÁLICAS EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERAMICA) E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO, E MAIOR VIDA ÚTIL</p>	Unid.	10		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>AO PRODUTO. CONJUNTO DO ASSENTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINNUS COM 12 MM DE ESPESSURA, USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS DEVE SER INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS DE ¼”, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA (01) ALMOFADA DE ESPUMA LAMINADA FLEXÍVEL Á BASE DE POLIURETANO (PU). ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 40 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/ M³. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM DIVERSOS MATERIAIS (TECIDO / LAMINADO VINÍLICO) PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVEM GIRAR EM TORNO DE 485 MM (LARGURA) X 465 MM (PROFUNDIDADE) 50 MM DE ESPESSURA APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER DE 460 MM. O ENCOSTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM COMBINAÇÕES DE RAIOS E CONCORDÂNCIAS ANATÔMICAS, REFERENCIADO A UM POLÍGONO IRREGULAR QUE COMBINA A UMA GEOMETRIA SEMELHANTE A UM PENTÁGONO DE FORMA ADAPTADA COMO APOIO ERGONÔMICO AS COSTAS DOS USUÁRIO, ALÉM DE TER EM SUA PARTE FRONTAL DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO UM POLÍGONO IRREGULAR QUE FACILITA SUA TRANSFERÊNCIA TÉRMICA, COM DIMENSÕES DO ENCOSTO DE 381 MM DE (LARGURA) 451 MM DE (COMPRIMENTO) E ESPESSURA MÉDIA DE 5 MM . PARA MONTAGEM DO ENCOSTO AO</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ASSENTO DEVE SER COLOCADO TRÊS (3) (PARAFUSOS MOV SX INTERNO 4,0 ROSCAS DENTEM DE SERRA DIÂMETRO 7X40 MM). APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 10443/08 E RESULTADO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 70 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². LAUDO OU DECLARAÇÃO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO, COM IMAGEM E MEDIDAS ESTÁ DENTRO DA NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL (CREA OU CRM) OU ART PAGA COM A DEVIDA COMPROVAÇÃO DE AUTENTICIDADE, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO E ESPECIALIZAÇÃO EM MEDICINA DO TRABALHO, ERGONOMIA OU ENGENHARIA SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTE FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. A NÃO APRESENTAÇÃO ACARRETEARÁ DESCLASSIFICAÇÃO DO LICITANTE. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.				
6	<p>CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO EM POLIPROPILENO</p> <p>BASE: CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, COM DIÂMETRO NA ORDEM DE 680 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA ESPESSURA DE 2,65 MM, CONFORMADAS POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM E TRAVADAS POR SOLDAGEM MIG. POSSUIR ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/1020, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO</p> <p>DE SOLDAGEM MIG. A BASE DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE E METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA, E TER REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ QUE GARANTA PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POR FIM O CONJUNTO DEVE RECEBER UMA BLINDAGEM CENTRAL, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP). NAS EXTREMIDADES DE CADA PÁ, DEVE APRESENTAR RODÍZIOS QUE DEVEM SER CONSTITUÍDOS DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU), DESTINANDO – SE A PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO DEVE SER CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM</p>	Unid.	51		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA. AS ROLDANAS DEVEM SER FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM 6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL É LUBRIFICADO AFIM DE REDUZIR O ATRITO DURANTE O ROLAMENTO. O CORPO RECEBE AINDA DEVE APRESENTAR UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO, RESPONSÁVEL POR FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO DEVE SER MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS.</p> <p>COLUNA A GÁS: DEVE SER CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA DEVE POSSUIR CURSO DE 115 MM. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO, E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO. MECANISMO: DEVE SER FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,5 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POSSUIR APENAS UMA ALAVANCA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE AO SER ROTACIONADA</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO SER PUXADA, E EMPURRADA, TRAVAR E DESTRAVAR O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR OS SEGUINTE RECURSOS: MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM UMA POSIÇÃO DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1. - OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO,</p> <p>MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO DEVE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA. POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO</p> <p>O À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO, FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E</p> <p>ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 500 MM DE LARGURA E 450 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. BRAÇO: SER FIXO, FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA ABNT 1008/1020 NO DIÂMETRO DE 25,4 MM, COM 1,9 MM DE ESPESSURA. O APOIO DE BRAÇO DEVE SER FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM DIMENSÕES DE 253 MM DE COMPRIMENTO, 54 MM DE LARGURA E 4 MM DE ESPESSURA.</p> <p>ENCOSTO: SER EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 420 MM DE LARGURA, 450 MM DE ALTURA E ESPESSURA MÉDIA DE 4,5 MM. DEVE SER FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, COM COMBINAÇÕES DE RAIOS E CONCORDÂNCIAS ANATÔMICAS, REFERENCIADO A UM POLÍGONO IRREGULAR QUE DEVE COMBINAR A UMA GEOMETRIA SEMELHANTE A UM PENTÁGONO, ALÉM DE POSSUIR ABERTURAS QUE FACILITAM A TRANSFERÊNCIA TÉRMICA. O SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA ABNT 1008/1020 DE 25,4 MM DE DIÂMETRO E ESPESSURA DE 1,5 MM. CADA EXTREMIDADE DO SUPORTE DEVE POSSUIR UMA</p> <p>CHAPA DE FIXAÇÃO, FABRICADA EM MATERIAL AÇO ABNT 1008/1020 COM 3 MM DE ESPESSURA, A QUAL SERÁ RESPONSÁVEL POR REALIZAR A FIXAÇÃO DO SUPORTE AO ASSENTO.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM “17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO” DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO/ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA E SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO.</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO;</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE</p> <p>POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA COM RESULTADO DE QUEIMA = 0 MM/MIN (QUEIMA ZERO).</p> <p>RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC NAS ESPUMAS. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015.</p>				
7	<p>CADEIRA FIXA PARA SALA DE EVENTOS</p> <p>ESTRUTURA: APRESENTAR QUATRO PÉS, SER FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM SEÇÃO QUADRADA DE 20 X 20 MM E PAREDE DE 1,5 MM, COM SAPATAS</p>	Unid.	51		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>PLÁSTICAS, FABRICADAS EM POLIPROPILENO. A ESTRUTURA DEVE SE FIXAR AO ASSENTO E AO ENCOSTO POR PARAFUSOS. DEVE RECEBER UMA PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA E TER REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, PARA GARANTIR MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO: DEVE SER EM COMPENSADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA. APRESENTAR ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO EM VINIL. SUAS DIMENSÕES DEVEM SER DE APROXIMADAMENTE 387 MM DE LARGURA E 420 MM DE PROFUNDIDADE, COM EXTREMIDADES DE CANTOS ARREDONDADOS. ENCOSTO: ESTRUTURA CONSTITUÍDA POR COMPENSADO DE MADEIRA COM FORMATO TRAPEZOIDAL COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 321 MM DE LARGURA E 394 MM DE ALTURA. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO</p> <p>COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 25 MM. REVESTIMENTO EM VINIL. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO POR MÉDICO DO TRABALHO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP N° 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM “17.6.6 ASSENTOS</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO” DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL, QUE COMPROVANDO ESPECIALIZAÇÃO EM MEDICINA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS – IBAMA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ESFORÇO DE TRAÇÃO DE SOLDA DE NO MÍNIMO 9000 KGF. CATÁLOGO TÉCNICO, COM IMAGENS E COTAS, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO.</p> <p>CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE</p> <p>SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR ISSO 105C06/2010 – ENSAIO DE SOLIDEZ DA COR – PARTE C06: SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL.</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

8	<p>LONGARINA DOIS LUGARES SEM BRAÇO</p> <p>APRESENTAR DOIS LUGARES. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER EM TUBOS AÇO Ø22.20X1.5MM DE ESPESSURA, CURVADO E FURADO PARA ACOPLAR-SE AO ASSENTO E ENCOSTO JUNTANDO-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR QUATRO PARAFUSOS JÁ DESCRITOS ACIMA. OS PÉS DA LONGARINA DEVEM SER CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO REDONDO Ø31,75X1,5MM DE ESPESSURA, COM UMA TRAVESSA DE AÇO EM “L” COM 2,65MM DE ESPESSURA SOLDADA, E PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DOS TUBOS. ESTE CONJUNTO DEVE SER FIXADO ÀS TRAVESSAS POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS. TODOS OS TUBOS DE AÇO UTILIZADOS NA MONTAGEM DESTA LONGARINA DEVEM PASSAR POR UM PROCESSO DE BANHOS DECAPANTES E DE FOSFATIZAÇÃO E POSTERIOR PINTURA COM TINTA EPÓXI A PÓ, EVITANDO OXIDAÇÃO E COM UM ÓTIMO ACABAMENTO SUPERFICIAL. TODAS AS EXTREMIDADES DOS TUBOS DEVEM RECEBER PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO. O CONJUNTO DO ASSENTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTÍLAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA COM PORCAS GARRA ¼, FABRICADOS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO, FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL A BASE DE POLIURETANO, ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/M³. O CONJUNTO DEVE SER</p>	Unid.	13		
---	---	-------	----	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>REVESTIDO EM VINIL. SUAS DIMENSÕES DEVEM GIRAR EM TORNO DE 503 MM (LARGURA) X 450 MM (PROFUNDIDADE) APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. O ENCOSTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA EM TERMOPLÁSTICO FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM COMBINAÇÕES DE RAIOS E CONCORDÂNCIAS ANATÔMICAS, REFERENCIADO A UM POLÍGONO IRREGULAR QUE COMBINA A UMA GEOMETRIA SEMELHANTE A UM PENTÁGONO DE FORMA ADAPTADA COMO APOIO ERGONÔMICO AS COSTAS DO USUÁRIO, ALÉM DE TER EM SUA PARTE FRONTAL DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO UM POLÍGONO</p> <p>IRREGULAR QUE FACILITA SUA TRANSFERÊNCIA TÉRMICA .A ESTRUTURA DO ENCOSTO, DEVE TER COMPONENTE DE FIXAÇÃO UTILIZADO PARA DAR SUPORTE ESTRUTURAL AO ENCOSTO, DEVE SER FÁCIL DE MONTAR E QUE MANTEM O CONJUNTO FIXADO E QUE RESISTE DENTRO DAS ESPECIFICAÇÕES NORMATIVAS. FABRICADO EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA ABNT 1008/1020 DE 25,4 MM DE DIÂMETRO E ESPESSURA DE 1,5 MM CORTADO EM MAQUINAS DE CORTE E DOBRADO EM CURVADORAS CNC, DEVE POSSUIR AINDA DUAS CHAPAS DE FIXAÇÃO PARA DAR SUPORTE AO ASSENTO FABRICADO EM MATERIAL DENOMINADO ABNT 1008/1020 COM 3 MM DE</p> <p>ESPESSURA, CONFECCIONADA PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM E UNIDO A ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA NBR 16031:2012 MÓVEIS – ASSENTOS MÚLTIPLOS - REQUISITOS E</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>MÉTODOS PARA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE O PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA SEJA DE 05 ANOS. LAUDO OU DECLARAÇÃO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA, ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO E ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO.</p> <p>CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. A NÃO APRESENTAÇÃO COM ESTAS EXIGÊNCIAS ACARRETERÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DO LICITANTE. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRACÇÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA.</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE</p> <p>POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA. RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015</p> <p>CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TRAÇÃO DE SOLDA COM RESULTADO DE NO MÍNIMO 9000KGF.</p>				
9	<p>POLTRONA PARA AUDITÓRIO</p> <p>ASSENTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 15 MM, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS QUE DEVEM SER USINADA E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUIROS DEVEM SER INSERIDA QUATRO PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E PROTEGIDA A CORROSÃO A BASE DE</p>	Unid.	115		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVEM SER COLADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL Á BASE DE POLIURETANO, MOLDADA ANATOMICAMENTE COM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA, FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL / ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 57KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/ M³. PARA MONTAGEM DO ASSENTO NO MECANISMO SÃO UTILIZADOS QUATRO DISTANCIADORES FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIETILENO NATURAL E QUATRO PARAFUSOS MÉTRICOS SEXTAVADOS M6, REVESTIDO CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO COM ARRUELAS DE PRESSÃO. O CONJUNTO DEVE SER TAPEÇADO EM VINIL, CORTADOS EM FORMA DE BLANKS, UNIDOS PELO PROCESSO DE COSTURA E FIXADOS NA ALMOFADA PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO POR GRAMPOS. ESTE CONJUNTO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CHAMADA DE BLINDAGEM, FABRICADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO, PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DO SISTEMA MECÂNICO E PRINCIPALMENTE REDUÇÃO / ABSORÇÃO DAS PROPRIEDADES SONORAS DO AMBIENTE. CONJUNTO MECÂNICO RESPONSÁVEL POR SUSTENTAR TODO O CONJUNTO E RESISTIR A TODOS OS ESFORÇOS E SOLICITAÇÕES INERENTES DO USO DO MÓVEL. SUA ESTRUTURA DEVE SER DESENVOLVIDA POR TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008 / 1020, NAS DIMENSÕES DE DIÂMETRO DE 25,40MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,90MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS, ONDE DEVE SER CONECTADA DUA (02) CHAPAS DE AÇO</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>DENOMINADAS SUPORTES, FABRICADOS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS ESPESSURAS DE 2,75 MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM (CORTE / DOBRA / REPUXO) E FIXADOS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG.</p> <p>UM DESSES SUPORTES DEVE SER UTILIZADO PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO NO PISO, ATRAVÉS DE ARRUELAS LISAS E PARAFUSOS MÉTRICOS SEXTAVADOS M8 X 49,0MM OU PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES COM BUCHAS EXPANSIVAS. JÁ O OUTRO SUPORTE DEVE SER CONSTITUÍDO POR DOIS REBITES COM PORCAS, FABRICADOS EM AÇO CARBONO COM ACABAMENTO BICROMATIZADO, UTILIZADOS PARA MONTAGEM DO MECANISMO. A ESTRUTURA DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFORIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. O CONJUNTO MECÂNICO UTILIZADO NA CONEXÃO DO ASSENTO/ ENCOSTO DE MANEIRA A OBTER O SINCRONISMO AUTOMÁTICO DO CONJUNTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR TRÊS</p> <p>SUPORTES DE SUSTENTAÇÃO, SENDO DOIS FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NA ESPESSURA DE 2,0MM, CONFORMADOS E FURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUIROS TEM-SE MONTADOS UM BUCHA FABRICADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO POLIACETAL NATURAL (POM), PRODUZIDA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM A FINALIDADE DE REDUÇÃO DE ATRITO E VIBRAÇÕES DO CONJUNTO E UM TUBO DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS MEDIDAS DE 18,0MM DE DIÂMETRO E ESPESSURA DA PAREDE NA ORDEM DE 1,7MM, FIXADO PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. JÁ O OUTRO SUPORTE, DENOMINADO BIELA, É FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>1008/1020, COM ESPESSURA DE 4,9 MM, UTILIZADO PARA MONTAGEM DO CONJUNTO ENCOSTO.</p> <p>ESTE CONJUNTO DEVE SER MONTADO ENTRE SI, ATRAVÉS DE UM (01) EIXO FABRICADO EM AÇO CARBONO TREFILADO ABNT 1008/1020, COM DIÂMETRO DE 12,0MM COM QUATRO RANHURAS, PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO (ZINCADO NATURAL) E FIXADOS POR ANÉIS ELÁSTICOS PRODUZIDOS EM AÇO CARBONO COM ARRUELAS FABRICADAS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO POLIACETAL (POM), PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM A FINALIDADE DE REDUÇÃO DE ATRITO E VIBRAÇÕES. PARA MONTAGEM DO ASSENTO/ ENCOSTO, DEVE SER UTILIZADO DOIS MECANISMOS SENDO QUE O MECANISMO (LADO ESQUERDO DO USUÁRIO), DEVEM SER COMPOSTO POR UMA (01) MOLA HELICOIDAL DE RETROCESSO FABRICADA EM ARAME EB2050, COM DIÂMETRO DAS ESPIRAS DE 4,0MM DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE A FADIGA DINÂMICA UTILIZADA PARA A ARTICULAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO. O CONJUNTO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. ESTE CONJUNTO DEVE POSSUIR PAINÉI DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO NAS LATERAIS AONDE VÃO OS CORREDORES PARA MOSTRAR A NUMERAÇÃO DAS FILAS DO AUDITÓRIO BEM COMO OS CORREDORES SERVINDO TAMBÉM COMO LUZ DE CORTESIA. ESSES ACABAMENTOS LATERAIS DEVEM SER FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS EM POLIPROPILENO (PP) COM ESPESSURA DE 3MM FIXANDO-SE UNS AOS OUTROS POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO, GARANTINDO ASSIM, O ACABAMENTO E CONFIGURAÇÕES DO</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>PRODUTO.</p> <p>O APOIO PARA OS BRAÇOS NA CONDIÇÃO FIXA DEVEM SER UTILIZADO PARA POSICIONAMENTO DOS BRAÇOS EM UMA ÚNICA POSIÇÃO, ERGONOMICAMENTE CONFORTÁVEL. O APOIO DE BRAÇO FIXO DEVE SER CONSTITUÍDO POR DUAS PEÇAS MONTADAS ENTRE SI FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS DESENHADO NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE FORMA A SE OBTER O MÁXIMO DE DESEMPENHO ANATÔMICO PARA O APOIO DOS BRAÇOS, FABRICADO POLIPROPILENO (PP) COM ESPESSURA DE 3MM. PARA A FIXAÇÃO DO APOIO DE BRAÇO NA ESTRUTURA, A PEÇA DEVE POSSUIR EM SUA EXTREMIDADE INFERIOR O FORMATO DE DUAS BUCHAS COM ESTRIAS LEVEMENTE CONIFICADAS QUE SÃO FIXADAS AOS TUBOS DE DIÂMETRO DE 25MM ATRAVÉS DE INTERFERÊNCIA MECÂNICA. DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFORIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIOS. CONJUNTO DO ENCOSTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 15 MM, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS, QUE SÃO USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUIROS DEVEM SER INSERIDAS QUATRO (04) PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>REVESTIDAS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO, EM SUAS EXTREMIDADES LATERAIS DEVE SER COMPOSTA POR DOIS (02) SUPORTES DENOMINADOS CANTONEIRAS, FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM ESPESSURA NA ORDEM DE 3,0MM, CONFORMADAS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM E PROTEGIDA CONTRA CORROSÃO A BASE DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FIXADA UMA (01) ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL Á BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL/ ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 52 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2KG/ M³. O CONJUNTO ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE ACABAMENTO NA CONFIGURAÇÃO GEOMÉTRICA SIMILAR AO COMPENSADO, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO, COM A FUNÇÃO PRINCIPAL DE PROTEÇÃO CONTRA BATIDAS, CONSERVAÇÃO DA TAPEÇARIA E PRINCIPALMENTE REDUÇÃO / ABSORÇÃO DAS PROPRIEDADES SONORAS DO AMBIENTE (REVERBERAÇÃO). ESTE CONJUNTO DEVE SER TAPEÇADO COM AS ALTERNATIVAS DE REVESTIMENTOS DEFINIDOS PARA A LINHA, ONDE INICIALMENTE SÃO CORTADOS EM FORMA DE BLANKS, UNIDOS PELO PROCESSO DE COSTURA E FIXADO NA ALMOFADA PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO POR COLAGEM E GRAMPEAMENTO. DEVE APRESENTAR UMA PRANCHETA, CONJUNTO QUE SERÁ UTILIZADO PARA APOIO DE CADERNOS E LIVROS, COM UM FORMATO QUE PERMITE ANOTAÇÕES E ESCRITAS DE FORMA AGRADÁVEL E ERGONÔMICA DISPONÍVEL NAS VERSÕES PARA PESSOAS DESTRAS E SINISTRAS. CONJUNTO</p>					
---	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA CHAPA DE MADEIRA DE MEDIA DENSIDADE (MDF), DEVE SER USINADA E FURADA DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS DEVE SER INSERIDA DUAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS A CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO (ZINCADO NATURAL). SUAS SUPERFÍCIES SUPERIOR E INFERIOR DEVEM SER REVESTIDAS COM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO E NAS EXTREMIDADES DA PRANCHETA DEVE SER FIXADO UMA FITA DE BORDA FABRICADA DE PVC FLEXÍVEL NA MEDIDA DE 15MM DE LARGURA COM ESPESSURA DE 0,45MM NA COR PRETA, PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DO CONJUNTO. PARA A MONTAGEM DA PRANCHETA NA ESTRUTURA, DEVE TER UM ELEMENTO DE LIGAÇÃO, FABRICADO POR DOIS TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO ABNT 1008/1020, COM DIÂMETRO DE 16,0MM, UNIDOS POR UMA CHAPA DE AÇO DENOMINADA CANTONEIRA, FABRICADA EM AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA MEDIDA DE 3,0MM DE ESPESSURA, PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. O CONJUNTO ASSENTO E ENCOSTO SÃO REVESTIDOS COM DIVERSOS MATERIAIS SENDO (TECIDO POLIESTER E/OU COURO ECOLÓGICO) PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE O PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA SEJA DE 05 ANOS. LAUDO OU DECLARAÇÃO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA, ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO E</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. A NÃO APRESENTAÇÃO COM ESTAS EXIGÊNCIAS ACARRETERÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DO LICITANTE. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA.</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO –</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA, COM RESULTADO DE QUEIMA ZERO.</p> <p>RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC DAS ESPUMAS CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015 CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS EMITIDO PELO IBAMA. APRESENTAR CERTIFICADO QUE ATENDA À CERTIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO E NORMA NBR 15878:2011, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5, JUNTAMENTE COM RELATÓRIOS DE ENSAIO.</p>				
10	<p>POLTRONA DE AUDITÓRIO PARA OBESO</p> <p>O CONJUNTO DEVE APRESENTAR AS SEGUINTE DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS: LARGURA: 1095MM PROFUNDIDADE ABERTA: 726MM PROFUNDIDADE FECHADA: 382MM ALTURA FECHADA: 894MM CONJUNTO DO ASSENTO É CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 15 MM, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS QUE DEVE SER USINADA E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS DEVEM SER INSERIDA QUATRO (04) PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E PROTEGIDA A CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É COLADA UMA (01) ALMOFADA DE</p>	Unid.	6		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), MOLDADA ANATOMICAMENTE COM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA, FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL / ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 57 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/ M³. PARA MONTAGEM DO ASSENTO NO MECANISMO SÃO UTILIZADOS QUATRO (04) DISTANCIADORES FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIETILENO NATURAL E QUATRO (04) PARAFUSOS MÉTRICOS SEXTAVADOS M6, REVESTIDO CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO (ZINCADO PRETO) COM ARRUELAS DE PRESSÃO. O CONJUNTO É TAPEÇADO COM AS ALTERNATIVAS DE REVESTIMENTOS DEFINIDOS PARA A LINHA, ONDE INICIALMENTE SÃO CORTADOS EM FORMA DE BLANKS, UNIDOS PELO PROCESSO DE COSTURA E FIXADOS NA ALMOFADA PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO POR GRAMPOS. ESTE CONJUNTO RECEBE UMA (01) PROTEÇÃO CHAMADA DE BLINDAGEM, FABRICADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DO SISTEMA MECÂNICO E PRINCIPALMENTE REDUÇÃO / ABSORÇÃO DAS PROPRIEDADES SONORAS DO AMBIENTE (REVERBERAÇÃO). NA VERSÃO OBESO, ATENDENDO A NBR 9050/2015, QUE DIZ QUE A LARGURA DO ASSENTO É MÍNIMA DE 750 MM, PARA O ASSENTO EXISTE UMA ESTRUTURA DE TUBOS DE AÇO CARBONO 1008/1020 DE SEÇÃO QUADRADA 20X20MM COM PAREDE DE 1,2MM DE ESPESSURA QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, DE MODO A SUPORTAR OS 250 KG EXIGIDOS PELA NORMA. ESSE ASSENTO É REVESTIDO POR UMA PEÇA FABRICADA EM ABS ATRAVÉS DO PROCESSO DE VACUM FORMING PARA ACABAMENTO. CONJUNTO</p>					
---	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>MECÂNICO RESPONSÁVEL POR SUSTENTAR TODO O CONJUNTO E RESISTIR À TODOS OS ESFORÇOS E SOLICITAÇÕES INERENTES DO USO DO MÓVEL. SUA ESTRUTURA É DESENVOLVIDA POR TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008 / 1020, NAS DIMENSÕES DE DIÂMETRO DE 25,40MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,90MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS, ONDE DEVE SER CONECTADA DUAS CHAPAS DE AÇO DENOMINADAS SUPORTES, FABRICADOS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS ESPESSURAS DE 2,75 MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM (CORTE / DOBRA / REPUXO) E FIXADOS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. UM DESSES SUPORTES DEVE SER UTILIZADO PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO NO PISO, ATRAVÉS DE ARRUELAS LISAS E PARAFUSOS MÉTRICOS SEXTAVADOS M8 X 49,0MM OU PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES COM BUCHAS EXPANSIVAS. JÁ O OUTRO SUPORTE É CONSTITUÍDO POR DOIS REBITES COM PORCAS, FABRICADOS EM AÇO CARBONO COM ACABAMENTO BICROMATIZADO, UTILIZADOS PARA MONTAGEM DO MECANISMO. A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFORIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. O CONJUNTO MECÂNICO UTILIZADO NA CONEXÃO DO ASSENTO/ ENCOSTO DE MANEIRA A OBTER O SINCRONISMO AUTOMÁTICO DO CONJUNTO É CONSTITUÍDO POR TRÊS SUPORTES DE SUSTENTAÇÃO, SENDO DOIS FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NA ESPESSURA DE 2,0MM, CONFORMADOS E FURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS TÊM-SE MONTADOS UMA BUCHA FABRICADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO POLIACETAL</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>NATURAL (POM), PRODUZIDA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM A FINALIDADE DE REDUÇÃO DE ATRITO E VIBRAÇÕES DO CONJUNTO E UM (01) TUBO DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS MEDIDAS DE 18,0MM DE DIÂMETRO E ESPESSURA DA PAREDE NA ORDEM DE 1,7MM, FIXADO PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. JÁ O OUTRO SUPORTE, DENOMINADO BIELA, É FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, COM ESPESSURA DE 4,90MM, UTILIZADO PARA MONTAGEM DO CONJUNTO ENCOSTO. ESTE CONJUNTO É MONTADO ENTRE SI, ATRAVÉS DE UM (01) EIXO FABRICADO EM AÇO CARBONO TREFILADO ABNT 1008/1020, COM DIÂMETRO DE 12,0MM COM QUATRO (04) RANHURAS, PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO (ZINCADO NATURAL) E FIXADOS POR ANÉIS ELÁSTICOS PRODUZIDOS EM AÇO CARBONO COM ARRUELAS FABRICADAS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO POLIACETAL (POM), PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM A FINALIDADE DE REDUÇÃO DE ATRITO E VIBRAÇÕES. PARA MONTAGEM DO ASSENTO/ ENCOSTO, SÃO UTILIZADOS DOIS (02) MECANISMOS SENDO QUE EM AMBOS OS MECANISMOS É COLOCADO UMA MOLA HELICOIDAL DE RETROCESSO FABRICADA EM ARAME EB2050, COM DIÂMETRO DAS ESPIRAS DE 4,0MM DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE A FADIGA DINÂMICA UTILIZADA PARA A ARTICULAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO. O CONJUNTO RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. ESTE CONJUNTO POSSUI PAINÉIS DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO NAS LATERAIS AONDE VÃO OS CORREDORES PARA MOSTRAR A NUMERAÇÃO DAS FILAS DO AUDITÓRIO BEM COMO OS CORREDORES, SERVINDO TAMBÉM COMO LUZ</p>					
---	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>DE CORTESIA. ESSES ACABAMENTOS LATERAIS SÃO FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO SEM POLIPROPILENO (PP) COM ESPESSURA DE 3MM FIXANDO-SE UNS AOS OUTROS POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO, GARANTINDO ASSIM, O ACABAMENTO E CONFIGURAÇÕES DO PRODUTO. O APOIO PARA OS BRAÇOS NA CONDIÇÃO FIXA É UTILIZADO PARA POSICIONAMENTO DOS BRAÇOS EM UMA ÚNICA POSIÇÃO, ERGONOMICAMENTE CONFORTÁVEL. O APOIO DE BRAÇO FIXO É CONSTITUÍDO POR DUAS PEÇAS MONTADAS ENTRE SI FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS DESENHADO NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE FORMA A SE OBTER O MÁXIMO DE DESEMPENHO ANATÔMICO PARA O APOIO DOS BRAÇOS, FABRICADO POLIPROPILENO (PP) COM ESPESSURA DE 3 MM. PARA A FIXAÇÃO DO APOIO DE BRAÇO NA ESTRUTURA, A PEÇA POSSUI EM SUA EXTREMIDADE INFERIOR O FORMATO DE DUAS BUCHAS COM ESTRIAS LEVEMENTE CONIFICADAS QUE SÃO FIXADAS AOS TUBOS DE DIÂMETRO DE 25MM ATRAVÉS DE INTERFERÊNCIA MECÂNICA. RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFORIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIOS. CONJUNTO DO ENCOSTO É CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 15 MM, FABRICADO A</p>					
---	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS, QUE SÃO USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS QUATRO (04) PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EMAÇO CARBONO E REVESTIDAS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO, EM SUAS EXTREMIDADES LATERAIS DEVE SER COMPOSTA POR DOIS SUPORTES DENOMINADOS CANTONEIRAS, FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM ESPESSURA NA ORDEM DE 3,0MM, CONFORMADAS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM E PROTEGIDA CONTRA CORROSÃO A BASE DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA (01) ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL Á BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL / ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 52 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/M³. O CONJUNTO ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE ACABAMENTO NA CONFIGURAÇÃO GEOMÉTRICA SIMILAR AO COMPENSADO, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO, COM A FUNÇÃO PRINCIPAL DE PROTEÇÃO CONTRA BATIDAS, CONSERVAÇÃO DA TAPEÇARIA E PRINCIPALMENTE REDUÇÃO / ABSORÇÃO DAS PROPRIEDADES SONORAS DO AMBIENTE (REVERBERAÇÃO). ESTE CONJUNTO DEVE SER TAPEÇADO COM AS ALTERNATIVAS DE REVESTIMENTOS DEFINIDOS PARA A LINHA, ONDE INICIALMENTE SÃO CORTADOS EM FORMA DE BLANKS, UNIDOS PELO PROCESSO DE COSTURA E FIXADO NA ALMOFADA PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO POR COLAGEM E GRAMPEAMENTO. PARA A VERSÃO DE OBESO, NESSE CASO SEU TAMANHO É DE 930 MM. PARA</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>O ENCOSTO DE PESSOAS OBESAS EXISTE UMA ESTRUTURA DE AÇO CARBONO 1008/1020 DE SEÇÃO QUADRADA 20X20MM COM PAREDE DE 1,2MM DE ESPESSURA QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ, PARA PODER REFORÇAR O ENCOSTO DE MODO A SUPOSTAR ATÉ 250 KG. ESSE ENCOSTO É REVESTIDO COM UMA PEÇA FABRICADA EM ABS ATRAVÉS DO PROCESSO DE VACUM FORMING PARA ACABAMENTO. CONJUNTO UTILIZADO PARA APOIO DE CADERNOS E LIVROS EM UM DESENHO QUE PERMITE ANOTAÇÕES E ESCRITAS DE FORMA AGRADÁVEL E ERGONÔMICA DISPONÍVEL NAS VERSÕES PARA PESSOAS DESTRAS E SINISTRAS. CONJUNTO É CONSTITUÍDO POR UMA (01) CHAPA DE MADEIRA DE MEDIA DENSIDADE (MDF), É USINADA E FURADA DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS É INSERIDA DUAS (02) PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS A CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO (ZINCADO NATURAL). SUAS SUPERFÍCIES SUPERIOR E INFERIOR É REVESTIDA COM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO E NAS EXTREMIDADES DA PRANCHETA É FIXADO UMA (01) FITA DE BORDA FABRICADA DE PVC FLEXÍVEL NA MEDIDA DE 15MM DE LARGURA COM ESPESSURA DE 0,45MM NA COR PRETA, PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DO CONJUNTO. PARA A MONTAGEM DA PRANCHETA NA ESTRUTURA, POSSUI UM ELEMENTO DE LIGAÇÃO, FABRICADO POR DOIS (02) TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO ABNT 1008/1020, COM DIÂMETRO DE 16 MM, UNIDOS POR UMA CHAPA DE AÇO DENOMINADA CANTONEIRA,</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>FABRICADA EM AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA MEDIDA DE 3 MM DE ESPESSURA, PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG.O CONJUNTO ASSENTO E ENCOSTO DEVEM SER REVESTIDOS EM VINIL. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL ONDE O PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA SEJA DE 05 ANOS. LAUDO OU DECLARAÇÃO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA, ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO E ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. A NÃO APRESENTAÇÃO COM ESTAS EXIGÊNCIAS ACARRETERÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DO LICITANTE. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>POLIURETANO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA, COM RESULTADO DE QUEIMA ZERO. RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC DAS ESPUMAS. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS EMITIDO PELO IBAMA.</p>				
11	<p>CADEIRA PRESIDENTE ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO</p> <p>BASE: CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, COM DIÂMETRO DE 710 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO PARA FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS E UMA FURAÇÃO</p>	Unid.	27		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>CENTRAL CONIFICADA PARA ACOPLAMENTO DA COLUNA A GÁS. DEVE SER FABRICADO EM MATERIAL DE LIGA DE ALUMÍNIO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO E SUBMETIDO A UM PROCESSO DE PRÉ-AFINAMENTO SUPERFICIAL PELO PROCESSO DE LIXAMENTO. POSSUI NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ UMA LOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS QUE SÃO CONSTITUÍDOS DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, COM CORPO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6) E BANDA DE RODAGEM EM PU, ESPECIAL PARA PISOS RÍGIDOS. AS ROLDANAS DEVEM SER FIXADAS AO CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/1010 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE DEVE SER</p> <p>SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO DEVE SER CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1010, PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO, NA DIMENSÃO DE 11 MM, O QUAL DEVE SER ENCAIXADO NA BASE ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO. COLUNA A GÁS: DEVE SER CONSTITUÍDO DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO ABNT 1008 / 1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM E SER CONFORMADA EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA DEVE POSSUIR CURSO MÍNIMO DE 115 MM. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E NO CARTUCHO</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO E SER CLASSIFICADA COMO CLASSE 4 DE ACORDO COM A NORMA DIN EM 16955_2017. MECANISMO: DEVE POSSUIR DUAS ALAVANCAS, SENDO QUE UMA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO E A OUTRA QUE DEVE LIBERAR E TRAVAR O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ASSENTO / ENCOSTO DE FORMA SINCRONIZADA E DEVE POSSUIR NO MÍNIMO QUATRO POSIÇÕES DE TRAVAMENTO. DEVE SER FABRICADO EM CHAPA DE AÇO ABNT 1010/1020 E TEM SEU CORPO E ACOPLAMENTO À COLUNA EM ALUMÍNIO FUNDIDO. O</p> <p>MECANISMO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E TER REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTA PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. DEVE APRESENTAR UM SISTEMA DE ABSORÇÃO DE IMPACTO EM TODAS AS POSIÇÕES DE TRAVAMENTO DO ENCOSTO, GARANTINDO QUE O MOVIMENTO NÃO SEJA LIBERADO SIMPLEMENTE AO ACIONAR A ALAVANCA. ISSO EVITA DESCONFORTOS CAUSADOS POR MOVIMENTOS BRUSCOS DO ENCOSTO. PARA DESBLOQUEAR O SISTEMA, É NECESSÁRIO APLICAR UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS, AO MESMO TEMPO EM QUE SE ACIONA A ALAVANCA QUE LIBERA O TRAVAMENTO DO ENCOSTO. ALÉM DISSO, O MECANISMO DEVE OFERECER A OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, PERMITINDO QUE O ENCOSTO SE MOVA LIVREMENTE, MANTENDO UM CONTATO CONSTANTE E SUAVE COM AS COSTAS DO USUÁRIO. A PRESSÃO EXERCIDA PELO ENCOSTO PODE SER AJUSTADA FACILMENTE POR MEIO DE UMA MANOPLA LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO.</p> <p>ASSENTO/ENCOSTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR CHAPAS LATERAIS EM MDF UNIDAS POR</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>CHAPAS TRANSVERSAIS EM MADEIRA DE EUCALIPTO COM 18 MM DE ESPESSURA, USINADAS E FURADAS. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS DEVEM SER INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E SEREM REVESTIDAS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. AS ESTRUTURAS DEVEM SER UNIDAS ATRAVÉS DE GRAMPOS DE FIXAÇÃO. NA PARTE EXTERNA DA ESTRUTURA, DEVEM SER FIXADOS SUPORTES DENOMINADOS TERMINAL PARA FIXAÇÃO COM INSERTO LISO, FABRICADOS EM TUBO INDUSTRIAL DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, REVESTIDOS EM POLIAMIDA REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, ATRAVÉS DE PARAFUSOS FLANGEADOS PROTEGIDOS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO E COM PORCAS ALOJADAS NO REVESTIMENTO DO MATERIAL. TANTO PARA O ASSENTO/ENCOSTO DEVE SER UTILIZADO UMA ALMOFADA DE ESPUMA A BASE DE POLIURETANO, ERGONÔMICA E SER FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL/ISOCIANATO, PELO PROCESSO DE LAMINAÇÃO. PARA A CONFIGURAÇÃO DO ASSENTO AS DIMENSÕES DA ESPUMA DEVEM GIRAR EM TORNO DE 557 MM DE COMPRIMENTO 520 MM DE LARGURA E 40 MM DE ESPESSURA COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS E DENSIDADE MÉDIA DE 33KG/M³, PARA O ENCOSTO A ESPUMA DEVE TER DIMENSÕES DE 770MM DE COMPRIMENTO 520 MM DE LARGURA E 20 MM DE ESPESSURA COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS E ALMOFADA COM DENSIDADE MÉDIA DE 28KG/M³, TANTO ALMOFADA DE ASSENTO E ENCOSTO PODEM OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10%. O CONJUNTO DEVE SER TAPEÇADO EM VINIL A COR A SER DEFINIDA, ONDE INICIALMENTE SÃO CORTADOS EM FORMAS DE BLANCK'S, UNIDOS PELO PROCESSO DE COSTURA E FIXADO NAS</p>					
--	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ALMOFADAS PELO PROCESSO DE (TAPEÇAMENTO) POR GRAMPEAMENTO, AS DIMENSÕES DA CADEIRA GIRAM EM TORNO DE 570 MM DE LARGURA 640 MM DE PROFUNDIDADE E ALTURA TOTAL DE 770 MM. APOIO DE BRAÇOS: SER FIXO, SUA ESTRUTURA DEVE SER DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA EM FORMATO DE BUMERANG, DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA CONFIGURAÇÃO OBLONGA COM AS MEDIDAS DE 25,0 X 50,0 MM E ESPESSURA 1,5 MM, CONFORMADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAR TUBOS. EM SUAS EXTREMIDADES, DEVEM SER FIXADAS DUAS BUCHAS DENOMINADAS FIXADORES, FABRICADOS EM AÇO CARBONO ABNT 1006/1010 , REVESTIDOS EM POLIAMIDA REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, PRODUZIDOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. POSSUIR AINDA UMA CAPA ERGONÔMICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA COM MEDIDAS DE 315 MM DE COMPRIMENTO 53 MM DE LARGURA E ESPESSURA MEDIA DE 17 MM, COM FUNÇÃO DE RELAXAMENTO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO, SENDO QUE A DIMENSÃO INTERNA ENTRE OS BRAÇOS DEVE SER DE 570 MM. DEVEM SER FIXADOS NA ESTRUTURA, ATRAVÉS DE PARAFUSOS MÉTRICOS TIPO ALLEN, PROTEGIDOS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. O CONJUNTO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR CROMEACÃO. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM FIRMA RECONHECIDA E REGISTRADA EM CARTÓRIO, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO POR MÉDICO DO TRABALHO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO</p>					
---	--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA /MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM “17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO” DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL, QUE COMPROVANDO ESPECIALIZAÇÃO EM MEDICINA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO COM IMAGENS E COTAS COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRACÇÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO</p>				
--	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>– DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 – ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15-ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO– DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 – ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA COM RESULTADO DE QUEIMA = 0 MM/MIN (QUEIMA ZERO). RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC NAS ESPUMAS.</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE SOLIDEZ – PARTE C06: SOLIDEZ A COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL DE ACORDO COM A NBR ISSO 105C06/2010 COM RESULTADO DE ALTERAÇÃO DE 5/5. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS - CTF/APP EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO. CERTIFICADO DE DISPOSIÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS EMITIDO AO FABRICANTE DO PRODUTO JUNTAMENTE COM OS COMPROVANTES DE ENTREGAS DOS</p>				
---	--	--	--	--



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	RESÍDUOS.				
12	POLTRONA APRESENTAÇÃO: POLTRONA DE APROXIMAÇÃO; ASSENTO: COMPENSADO MOLDADO E ESPUMA DENSIDADE 26 SOFT; ENCOSTO: COMPENSADO MOLDADO E ESPUMA DENSIDADE 26 SOFT; PÉS: MADEIRA. CORES: IMBUIA, NOZES E MEL. 1 LUGAR (66 LARG X 72 PROF)	Unid.	5		
13	SOFÁ DE 2 LUGARES COM ALMOFADA FIXA NO ASSENTO E SOLTA NO ENCOSTO. ASSENTO: PERCINTA ELÁSTICA, ESPUMA DENSIDADE 26 SOFT E FIBRA MANTA. ENCOSTO: PERCINTA ELÁSTICA, ALMOFADA SOLTA DE FIBRA SILICONADA E FIBRA MANTA; PÉS: FLUTUANTES. ALMOFADAS DECORATIVAS INCLUSAS. (2M LARG X 1,13 PROF X 84ALT)	Unid.	2		
14	SOFÁ DE 3 LUGARES ESTOFADO SOFÁ DE 3 LUGARES; ASSENTO: PERCINTA ELÁSTICA, ESPUMA DENSIDADE 26 SOFT E FIBRA MANTA. COM MOLAS BONEL. ENCOSTO: PERCINTA ELÁSTICA, ESPUMA 18 SOFT; PÉS: MADEIRA NA COR PRETO; 3 LUGARES (2,50M) (2,5M LARG X 1,08 PROF X 69ALT)	Unid.	5		
15	CADEIRA ESTRUTURA DE MADEIRA MACIÇA. ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA DE MEDIA DENSIDADE ENCOSTOS ESTOFADOS COM ESPUMA DE MEDIA DENSIDADE. ESTRUTURA DE MADEIRA MACIÇA ÚNICA SUSTENTANDO O ASSENTO E ENCONSTO. P: 0,53 L: 0,56 A: 0,87.	Unid.	2		
16	SOFÁ COM 1 BRAÇO LATERAL 2 LUGARES COM ASSENTOS DE 0,65M E 0,83M, ALMOFADAS SOLTAS NO ENCOSTO E FIXAS NO	Unid.	1		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	ASSENTO; ASSENTO: ESPUMA DENSIDADE 26, PERCINTA ELÁSTICA E FIBRA MANTA; ENCOSTO: PERCINTA ELÁSTICA, FIBRA SILICONADA E FIBRA MANTA; PÉS: ALUMÍNIO PINTADO EM PRETO. 2 LUGARES (1,70M) COM MESA LATERAL BRAÇO (11CM)				
17	CADEIRA DECORATIVA ESTRUTURA DE MADEIRA MACIÇA. ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA DE MEDIA DENSIDADE ENCOSTOS ESTOFADOS COM ESPUMA DE MEDIA DENSIDADE. P: 0,58 L: 0,61 A: 0,85	Unid.	2		
18	CENTRO DE MESA ORGÂNICA TAMPO DE MDF LAMINADO CARVALHO CUMPRIMENTO 1,35 / LARGURA 0,69 / ATURA 0,35	Unid.	2		
19	BANCO EM MADEIRA COM BRAÇO ESTRUTURA EM MADEIRA CUMARU. IDEAL PARA ÁREA EXTERNA LARGURA 130 CM ALTURA 86 CM, PROFUNDIDADE 62 CM.	Unid.	2		

8.3 Descrição das cortinas

LOTE 03					
Item	Especificação	Unid.	Quant	Valor Unitário	Valor Total
1	CORTINAS TIPO "ROLO" - TECIDO TIPO TELA SOLAR. COM FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO. CORT.ROLO MANUAL TS 62 RETARDANDE DE CHAMAS E DE ACORDO COM AS ESPECIFICACOES TÉCNICAS. TUBO: TUBO DE	Unid.	580		



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>50MM, EM ALUMÍNIO DE LIGA 6060 T5 EXTRUDADO NA COR NATURAL. MECANISMO DE ACIONAMENTO: COMANDO COM ENGRENAGEM PRODUZIDO EM PLÁSTICO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E MOLAS DE AÇO. SUPORTES DE FIXAÇÃO: EM AÇO GALVANIZADO COM TAMPAS EM POLIETILENO EM COR COORDENADA COM O TECIDO. CORRENTE DE ACIONAMENTO: CORRENTE PLÁSTICA COM FIO DE POLIÉSTER E ESFERAS PLÁSTICAS DE POLIETILENO.</p> <p>TRILHO INFERIOR: PERFIL EM ALUMÍNIO DE LIGA 6060 T5 EXTRUDADO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR BRANCO PADRÃO RAL 9003 BRILHANTE – NORMA NBR 14125. PERFIL COM DIÂMETRO DE 2 CM E TAMPAS LATERAIS PLÁSTICA DE POLIETILENO.</p> <p>TELA SOLAR 2.1 , FATOR ABERTURA 3% - BRANCO. COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 24% FIBRA DE POLIÉSTER E 76% REVESTIMENTO DE PVC. FATORES DE ABERTURA DA TRAMA: 3%. BLOQUEIO DE RAIOS UV: 97%. PESO 475G/M2. ESPESSURA: 0,56MM. LARGURA MÁXIMA: 3 M. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO: CERTIFICADO DE QUALIDADE GREENGARD, OEKO TEX CLASS II, ANTI-FUNGO BACTÉRIAS, RETARDANTE DE CHAMAS NFPA 701-99 E GARANTIA.</p>				
---	--	--	--	--

9. Da estimativa de preços

9.1 Considerando a especificidade do projeto a precificação e estimativa da contratação deve ser realizado através de cotação de preço com empresas, que será realizado após a feitura e conclusão desse ETP e Termo de Referência.

9.2 Todos os materiais a serem adquiridos serão especificados no Termo de Referência;

9.3 Nos custos também deverão ser previstos impostos e transportes para deslocamento de pessoal/materiais/equipamentos até o local de execução dos serviços.



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

9.4 Em razão do quantitativo de itens e do montante do projeto que se estima um valor que se amolda as modalidades de licitação concorrência ou pregão.

10. Justificativa para o Parcelamento por lotes

O objeto será realizado por lotes, dada a singularidade dos itens, podendo ser adquirido por uma única empresa ou mais de uma congêneres ao gênero.

11. Análise de Demanda, de consumos e perspectiva futura

Analisando as contratações anteriores, não encontramos processos administrativos para a referida contratação, portanto, o setor realizou os quantitativos com fundamento nos projetos arquitetônicos contratados de modo anterior, restando fazer a pesquisa de preço após a conclusão específica do projeto.

12. Informações de Preços de Mercado Pesquisados, no mínimo, em três fontes, salvo limitação de mercado devidamente justificado

Entende-se que para fins de estimativa de preço para a presente cotação será realizado a pesquisa de mercados com no mínimo 03 (três) fontes.

13. Requisitos a serem Atendidos pelo Futuro Contratado

13.1- Fornecer o objeto deste estudo, de acordo com o Termo de Referência, após autorização específica da Câmara de Vereadores, nos termos estabelecidos, bem como, caso necessário, providenciar a imediata substituição dos serviços/produtos prestados/entregues fora das especificações contidas no Termo de Referência, do padrão de qualidade exigido e aprovado ou com problemas de fabricação.

13.2- É de competência exclusiva da **CONTRATADA** recrutar e fornecer toda a mão de obra, direta e indireta, necessária à execução dos serviços, inclusive, encarregados e pessoal de apoio operacional e administrativo, sendo, para todos os efeitos considerada como única empregadora.



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

13.2- A CONTRATADA deverá manter infraestrutura necessária e adequada para a equipe de funcionários em conformidade com a legislação pertinente.

13.3- Providenciar a imediata correção das deficiências e/ou irregularidades apontadas pela Câmara Municipal.

14. Análise de risco

14.1 Riscos do Processo de Contratação

Não se aplica, pois a presente contratação busca melhorar a qualidade na prestação de um serviço com eficiência.

14.2. Gravidade das Consequências

Não se aplica.

15. Declarações da viabilidade ou não da contratação

Os estudos preliminares evidenciaram que a forma de contratação que maximiza a probabilidade do alcance dos resultados pretendidos e observância dos princípios da economicidade, eficácia e eficiência apresenta-se por meio de realização de LICITAÇÃO NA MODALIDADE CONCORRÊNCIA OU PREGÃO, devido à especificidade da solução, valor e peculiaridades técnicas regionais.

Petrolina- PE, 01 de dezembro de 2023

Hérica Ingrid Briene
Setor de compras



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

1 INTRODUÇÃO

Este Termo de Referência tem como objetivo estabelecer as diretrizes e requisitos necessários para a contratação de empresa especializada em fabricação e fornecimento de itens planejados em marcenaria, cadeiras e cortinas, em conformidade com a Lei nº 8.666/93 e 10.520/02 de licitações e suas atualizações. A presente licitação será realizada na modalidade Pregão Presencial, considerando que a modalidade utilizada para a aquisição de bens e prestação de serviços comuns não há valor limite legalmente estabelecido para contratação.

1.1 Contextualização

A Câmara Municipal de Petrolina, como órgão legislativo responsável pelo exercício da função legislativa no município, tem como compromisso promover a modernização de suas instalações e adequar seus espaços às demandas atuais, a fim de proporcionar um ambiente funcional e acolhedor para parlamentares, servidores e cidadãos que frequentam suas dependências. Nesse sentido, considerando o início da execução das obras de ampliação e modernização, torna-se imprescindível a contratação de uma empresa especializada em fabricação e fornecimento de itens planejados de marcenaria, cadeiras e cortinas, capaz de desenvolver os melhoramentos projetados compatíveis com a visão e as necessidades da instituição.

1.2 Objetivo da Contratação

O objetivo desta contratação é obter um conjunto complementos necessários a execução e finalização do projeto de modernização e ampliação que contemple
Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA

Casa Vereador Plínio Amorim

todos os ambientes da Câmara Municipal de Petrolina, com revestimentos amadeirados, cortinas e cadeiras para diversos ambientes novos e/ou reestilizados.

1.3 Legislação Aplicável

A contratação de uma empresa especializada em fabricação e fornecimento de itens planejados de marcenaria, cadeiras e cortinas seguirá as normas e disposições legais vigentes, especialmente das Leis nº 8.666/93 e 10.520/02, bem como as demais regulamentações pertinentes. A empresa contratada deverá observar todas as normas técnicas e de segurança relacionadas à execução dos projetos e às edificações públicas, garantindo a conformidade com as exigências legais.

2 JUSTIFICATIVA

Justifica-se a necessidade da contratação para mobiliar e otimizar o espaço físico funcional de modo a propiciar condições favoráveis de trabalho e aproveitamento de espaço para os funcionários e usuários das áreas administrativas do consórcio e dos municípios consorciados.

2.1 Atendimento às Necessidades Atuais

A atual estrutura física da Câmara Municipal de Petrolina não atende plenamente às necessidades e exigências atuais dos parlamentares, servidores e cidadãos. A readequação dos espaços se faz necessária para proporcionar ambientes mais funcionais, acolhedores e acessíveis, promovendo maior eficiência nos trabalhos legislativos e administrativos.

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA

Casa Vereador Plínio Amorim

2.2 Otimização de Recursos Públicos

A contratação de uma empresa especializada por meio de licitação na modalidade pregão presencial possibilita a otimização dos recursos públicos, uma vez que torna o processo mais ágil e eficiente, reduzindo a burocracia e os custos administrativos associados a outras modalidades.

2.3 Agilidade na Execução

A escolha do pregão presencial, com lotes, visa garantir a melhor contratação com empresas especializadas, dentro de adstrita *expertise*, com a fabricação e aplicação de madeiras de qualidade e durabilidade, assim como cadeiras e cortinas.

2.4 Busca pela Excelência e Qualidade

A contratação exigirá requisitos mínimos referente aos materiais a serem cotados:

PARA O LOTE 1:

- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante.
- Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue.
- Apresentar Certificado emitido pelo fabricante da madeira a ser utilizada (matéria-prima) – MDF e/ou MDP, atestando a utilização de sistema de proteção antimicrobiana na sua manufatura, apresentação da certificação da PROTEKTO da matéria-prima, acompanhada de declaração atestando ser o referido fabricante fornecedor do Licitante. Caso o certificado seja fornecido em nome da Indústria produtora dos
Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA

Casa Vereador Plínio Amorim

painéis de madeira utilizados como matéria prima pela indústria do mobiliário, a licitante deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada e/ou cópia de Nota Fiscal de compra da matéria prima em comento, com data de emissão de até 180 (cento e oitenta) dias anterior à sua apresentação ao órgão.

- Declaração que indique as instalações, aparelhamento e pessoal técnico disponíveis para a prestação do serviço, inclusive, detalhando a qualificação profissional de cada um dos membros da equipe que se responsabilizará pelos trabalhos. Na referida declaração, deverá estar claro e explícito que o licitante dispõe de imóvel segurado e adequado, capaz de receber, guardar e preparar os materiais e móveis até sua instalação; Na referida declaração, deverá estar claro e explícito através, que o licitante e/ou fabricante dispõe de todos os equipamentos necessários ao melhor acabamento dos móveis, especialmente que dispõe (ainda que não possua): esquadrejadeira de precisão, seccionadora horizontal, coladeira de borda e tupia de entrada.
- Declaração de Garantia de 5 (cinco) anos emitida pelo fabricante do mobiliário, incluindo a Assistência Técnica prazo de atendimento da solicitação de reparo ou manutenção será de até 48 (quarenta e oito) horas, contadas da abertura do chamado, via telefone ou e-mail, e o serviço deverá ser concluído em até 72 (setenta e duas) horas. Declarando e nominando a empresa apta a prestar assistência técnica autorizada. Sendo obrigatória para fins de comprovação a apresentação de: telefone de contato, Cartão de CNPJ e Certidão Simplificada da Junta Comercial do Estado de origem da empresa indicada para Assistência Técnica, emitida no máximo a 60 (dias) anteriores à data prevista para a abertura da licitação.
PARA O LOTE 2 e 3:
- Apresentar Certificados e laudos conforme solicitados no edital e em seus anexos. (Necessário anexar documento comprobatório nos itens que assim solicitarem).

2.5 Compatibilização e Harmonização dos Projetos

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA

Casa Vereador Plínio Amorim

Os materiais que se objetiva adquirir garantem a compatibilização e harmonização das diferentes intervenções necessárias, como o projeto de interiores, o projeto luminotécnico e outros. Isso reduz a ocorrência de retrabalhos e conflitos durante a execução das obras, resultando em economia de recursos e tempo.

2.6 Transparência e Impessoalidade

A presente licitação está fundamentada nos princípios da transparência e impessoalidade, garantindo que a contratação seja realizada de forma objetiva e justa, sem favorecimentos ou privilégios indevidos.

2.7 Cumprimento da Legislação Vigente

A realização da modernização da Câmara Municipal de Petrolina através contratação de empresa especializada em fabricação e fornecimentos de itens planejados em madeira, cadeiras e cortinas adequados e bem elaborados está em conformidade com as normas técnicas, de segurança e acessibilidade vigentes, garantindo a qualidade e a segurança das intervenções.

2.8 Compromisso com o Interesse Público

A busca pela contratação de uma empresa especializada em fabricação e fornecimentos de itens planejados em madeira, cadeiras e cortinas demonstra o compromisso da Câmara Municipal de Petrolina com o interesse público, visando melhorias no atendimento aos cidadãos, parlamentares e servidores, bem como a valorização do patrimônio público.

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

2.9 Resultados Duradouros e Sustentáveis

A modernização e readequação das instalações proporcionarão resultados duradouros e sustentáveis, refletindo positivamente na imagem institucional da Câmara Municipal de Petrolina e contribuindo para a eficiência e excelência na prestação de serviços públicos.

Diante do exposto, torna-se imprescindível a contratação de empresa especializada em fabricação e fornecimentos de itens planejados em madeira, cadeiras e cortinas que atendam às necessidades da Câmara Municipal de Petrolina, contribuindo para o pleno desenvolvimento de suas atividades e o bem-estar de seus usuários.

3 OBJETO

O objeto deste Termo de Referência é o REGISTRO DE PREÇOS VISANDO CONTRATAÇÃO FUTURA DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM FABRICAÇÃO E FORNECIMENTO DE ITENS PLANEJADOS EM MARCENARIA, CADEIRAS E CORTINAS VISANDO ATENDER NECESSIDADES FUTURAS DO PRÉDIO DA CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA, com vistas à modernização, readequação e otimização dos espaços internos e externos do prédio institucional. A empresa contratada realizará o fornecimento de acordo com as especificações técnicas estabelecidas.

3.1. ESPECIFICAÇÃO E QUANTIDADE:

LOTE 01					
Item	Especificação	Unid.	Quant m²	Valor Unitário	Valor Total

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

1	PRODUÇÃO E ENTREGA DE PAINEL RIPADO COM ESPESSURA DE 15MM , REVESTIDO EM TODAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, A COR A SER DETERMINADA, UTILIZANDO CHAPAS DE MDP, COM UM SISTEMA DE FIXAÇÃO INVISÍVEL, FITAS DE ACABAMENTO EM LAMINADO NA COR CORRESPONDENTE COM PELO MENOS 1MM DE ESPESSURA.	M ²	440,1		
2	PRODUÇÃO E ENTREGA DE PEÇAS EM CHAPA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM , REVESTIDAS EM TODAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, CUJA COR SERÁ DETERMINADA POSTERIORMENTE, FITAS DE ACABAMENTO EM LAMINADO NA MESMA TONALIDADE DO MATERIAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM.	M ²	3374,43		
3	PRODUÇÃO E ENTREGA DE PEÇAS EM CHAPA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM , REVESTIDAS EM TODAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, CUJA COR SERÁ DETERMINADA POSTERIORMENTE, FITAS DE ACABAMENTO EM LAMINADO NA MESMA TONALIDADE DO MATERIAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM.	M ²	521,68		
4	PRODUÇÃO E ENTREGA DE PEÇAS EM CHAPA DE MDP COM ESPESSURA DE 36MM , REVESTIDAS EM TODAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, CUJA COR SERÁ DETERMINADA POSTERIORMENTE, FITAS DE ACABAMENTO EM LAMINADO NA MESMA TONALIDADE DO MATERIAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM.	M ²	650,8		
5	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE CALHAS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM 01 SUB DIVISÃO INTERNA PARA TELEFONIA, LÓGICA E ELÉTRICA CONFECCIONADAS EM CHAPA #24 DE ESPESSURA (MINIMO), DOBRADA E SOLDADA ATRAVÉS DE ELETRO-FUSÃO.	Unid	200		
6	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO: RODÍZIOS EM SILICONE.	Unid	498		
7	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE FECHADURA , MATERIAL CAIXA: AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL: CROMADO, COMPONENTES: DUAS CHAVES COM	Unid	305		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	MECANISMO DE SEGURANÇA DOBRÁVEL METÁLICAS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: EMBUTIR, MEIO CILINDRO, TIPO: AUXILIAR, APLICAÇÃO: PORTAS DE ARMÁRIO E GAVETEIROS.				
8	SERVIÇO DE INSTALAÇÃO, COM FORNECIMENTO, DE TRILHO GAVETA, MATERIAL: AÇO, TIPO: CORREDIÇA TELESCÓPICA , APLICAÇÃO: MOBILIÁRIO, TAMANHO: 40 MM.	Unid	300		
9	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE DOBRADIÇAS , MATERIAL: AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL: CROMADO, COMPONENTES: COM ABERTURA MINIMA DE 90° CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM AMORTECIMENTO. APLICAÇÃO: PORTAS DE ARMÁRIOS.	Unid	1500		
10	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PORTA PIVÔ 80cm COM FECHADURA FECHO ROLETE E TRAVAMENTO ATRAVES DE CHAVES COM SEGREDO INDIVIDUAL.	Unid	32		
11	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PORTA PIVÔ 1M COM FECHADURA FECHO ROLETE E TRAVAMENTO ATRAVES DE CHAVES COM SEGREDO INDIVIDUAL.	Unid	2		
12	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE LUMINÁRIA RETA TIPO PERFIL EM ALUMÍNIO COM LED E COM DIFUSOR E REATOR. USINADA NOS MÓVEIS SOLICITADOS DE ACORDO COM O PROJETO.	Metro Linear	550,2		
13	FORNECIMENTO E CONFECÇÃO DE PEÇAS EM TS FORMICA COM ESPESSURA DE 09MM, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR LAMINADO COMPACTO, ROBUSTO, PERFEITOS PARA APLICAÇÕES EM ÁREAS EXTERNAS, ONDE OS MÓVEIS TÊM MAIOR CONTATO E EXPOSIÇÃO À SOL/ÁGUA.	M²	7		
14	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE CAIXA DE TOMADA COM SUPORTE DE TOMADAS INSTALADO NO TAMPO, CORPO E TAMPA CONFECIONADO EM AÇO E COM TAMPA REBATÍVEL, NA COR PRETO, CONTENDO DISPONIBILIDADE PARA 03 PONTOS PARA REDE ELÉTRICA E 04 MÓDULOS A SELECIONAR(HDMI,USB,PONTO DE RJ45).	Unid	93		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

15	BARROTES D SUSTNTAÇÃO. Dimensão 2500 x 5	Unid	165		
----	---	------	-----	--	--

3.1.1.DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Os móveis a serem fornecidos, que fazem parte e integram o presente Termo de Referência, de acordo, ainda, com as seguintes especificações:

Para fins de cálculo da metragem de mobiliário entregue, serão considerados as dimensões dos móveis produzidos e instalados (altura x largura x comprimento), bem como de suas estruturas internas (prateleiras, paredes divisórias de nicho, gavetas e similares).

Todos os móveis devem ser confeccionados com placas de MDP, revestidas em ambas as faces com laminado fenólico-melamínico de baixa pressão, de acordo com as espessuras, cores e padrões especificados neste Termo de Referência/Projeto.

Não será admitida a utilização de placas de madeira compensada. Cantoneiras, buchas e parafusos para fixação, além de tampas adesivas para os furos.

Os puxadores seguindo estritamente as especificações deste Termo de Referência/Projeto; Composição material alumínio: formato: tipo reto, acabamento: natural anodizado, aplicação: mobiliário.

As fechaduras serão metálicas, cilíndricas, de fabricação **La Fonte** ou de qualidade similar ou superior, com giro de 90º, e extração da chave em dois pontos. Componentes: duas chaves com mecanismo de segurança dobrável, evitando danificar a fechadura;

As correções das gavetas serão telescópicas de abertura total da profundidade nominal, deslizamento com esferas de aço, autotravante, com sistema de extração total, em aço relaminado, acabamento zincado eletrolítico cromatizado cinza; ou com tecnologia superior; Aplicação: mobiliário, tamanho correções: 40 a 45mm.



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

As dobradiças das portas com amortecimento, sejam convencionais ou basculantes, deverão ser em material que não sofram corrosão, da marca Blum, Hafale ou de qualidade similar ou superior;

Todas as peças devem ser fitadas mecanicamente em todas as bordas, com fita de borda no mínimo, 1mm espessura em peças de 25mm e 1mm nas peças de 15 e 18mm, utilizando sistema de cola PUR, com raio mínimo de 1mm; Os fundos de todos os móveis devem ter no mínimo 06mm de espessura. Os móveis inferiores balcão não precisam ter fundos. O corpo e portas de todos os móveis, prateleiras internas tem que respeitar a espessura mínima de 18mm. Prateleiras externa, mesas e bancadas com no mínimo 25mm de espessura de acordo com projeto; Espessura da saia deverá ser de no mínimo de 15mm e com altura mínima de 30cm.

Gaveteiros de 02, 03 e 04 gavetas deverá conter fechadura frontal simples na primeira gaveta. Armários alto fechado com portas deverá conter fechaduras individuais. Painel ripado com ripas em espessura mínima de 15mm com fitamento em todos os lados e deverá ser aplicado através de dispositivos invisíveis na parede.

Bancada de recepção deverá ter espessura mínima de 25mm espessura. Barrotes quadrado de no mínimo 5x5cm com fixação em haste de aço, barrotes em madeira maciça para fixação de painéis no teto. Com regulagem de altura para nivelamento de painéis. Deverá conter 6 hastes em aço. De acordo com o forro, a altura poderá variar de 20 a 50cm.

A montagem dos móveis deve ser feita através de dispositivo de montagem, com cavilha em abs estriada e minifix, a fixação das prateleiras através de dispositivos invisíveis de sustentação, não usando em hipótese alguma parafusos diretamente na madeira em nenhum dos móveis;

Todos os móveis deverão ser executados exatamente de acordo com a especificações técnicas/projetos, quanto à discriminação do material utilizado, embora as medidas sempre apresentem alterações em função de cada um dos ambientes. Sendo assim, estas medidas deverão sempre ser



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

conferidas in loco. Salvo em caso de alguma alteração sugerida / exigida pela fiscalização.

3.2.Das especificações das cadeiras

LOTE 02					
Item	Especificação	Unid.	Quant	Valor Unitário	Valor Total
1	POLTRONA APROXIMAÇÃO POLTRONA BAIXA PARA AMBIENTES COLABORATIVOS, DE USO GERAL (DOMÉSTICO E NÃO DOMÉSTICO), EM AMBIENTES INDOOR E DE MODERADO TRÁFEGO DE PESSOAS, ESPERA, INTERLOCUÇÃO OU ATIVIDADES CORRELATAS, CONFECCIONADA COM ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS FINALIZADOS E COM QUADRO OU ALMA ESTRUTURAL EM FORMATO DE MONOBLOCO, ATRAVÉS DE PERFIS METÁLICOS CILÍNDRICOS OU SIMILARES, SENDO QUE APÓS ESTOFADO, IGUALMENTE, O CONJUNTO FORMADO POR BRAÇOS, ASSENTO E ENCOSTO DEVE ESTAR DISPOSTO DE MANEIRA A SER UMA ÚNICA PEÇA ESTOFADA, OU SEJA, UM MONOBLOCO. BRAÇOS E ENCOSTO FECHADOS, FABRICADOS EM FORMATO DE ARCO ESTOFADO EM PEÇA ÚNICA, SENDO BRAÇOS, ENCOSTO E ASSENTO ESTRUTURADOS EM PERFIS METÁLICOS CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO PARÁGRAFO ANTERIOR, FECHADO INTERNAMENTE POR UMA PEÇA DE PAPELÃO OU RESINA POLIMÉRICA DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1,0 MM, QUE RECEBE ELEMENTO DE ESTOFAMENTO ATRAVÉS DE MANTA ACRÍLICA OU CAMADA DE ESPUMA FLEXÍVEL EXPANDIDA DE POLIURETANO, REVESTIDA EM TECIDO DO TIPO CREPE 100% POLIÉSTER, EM COR A DEFINIR DE ACORDO COM A CARTELA DO FABRICANTE. PARA PERFEITA MODELAGEM DO MÓVEL, O	Unid.	110		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>FABRICANTE DEVERÁ SE UTILIZAR DE COSTURAS DE ACABAMENTO NA MODELAGEM. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO E ENCOSTO: PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE DO ASSENTO MEDIDA EM SEU EIXO DE SIMETRIA: MÍNIMA DE 400 MM. LARGURA DO ASSENTO MEDIDA NO SEU EIXO DE SIMETRIA: MÍNIMA DE 400 MM. EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO NO EIXO DE SIMETRIA DA PEÇA MEDIDA NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO: MÍNIMO DE 300 MM. RAIOS DE CURVATURA INTERNO DO CONJUNTO FORMADO PELO ENCOSTO E BRAÇOS (WING) MEDIDA NO EIXO DE SIMETRIA DO PLANO SAGITAL DO PRODUTO À PARTIR DO CENTRO GEOMÉTRICO DO ASSENTO: ENTRE 250 E 500 MM. ESTRUTURAÇÃO DA POLTRONA ATRAVÉS DE UMA PEÇA METÁLICA, FORMADA À PARTIR DE PERFIS TUBULARES DE AÇO FUNDIDOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA MIG OU PROCESSO SIMILAR OU SUPERIOR QUE GARANTA A QUALIDADE DO PRODUTO QUE ATUA COMO FLANGE/PLATAFORMA PARA A POLTRONA. NA TERMINAÇÃO DE CADA PERFIL TUBULAR CITADO É FUNDIDO, PELO MESMO PROCESSO MIG, UM SEGMENTO TUBULAR CILÍNDRICO DE AÇO CARBONO TODA ESSA FLANGE É RECOBERTA POR PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA. A POLTRONA APOIA-SE AO PISO ATRAVÉS DE 4 PERNAS CONFECCIONADAS EM MADEIRA TORNEADA/USINADA, DE FORMATO CILÍNDRICO, CUJA EXTENSÃO TOTAL SEJA DE NO MÍNIMO 350 MM E DIÂMETRO MÍNIMO DE 30 MM DEVIDAMENTE FIRMES E NIVELADAS. PARA CONTATO COM A SUPERFÍCIE DO PISO, TAIS PERNAS APRESENTAM SAPATA CONFECCIONADA EM TERMOPLÁSTICO OU POLIURETANO OU BORRACHA VULCANIZADA, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 20 MM, REGULÁVEIS EM ALTURA POR MEIO DE ROSCA METÁLICA, CUJO CURSO MÍNIMO É DE 10 MM, ROSQUEADAS EM UMA BUCHA</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>OU PORCA EM AÇO OU LATÃO OU MATERIAL SUPERIOR OU SIMILAR INSERTADA NO INTERIOR DO PÉ DE MADEIRA. ASPECTOS DIMENSIONAIS MÍNIMOS DA POLTRONA: ALTURA DO ASSENTO EM RELAÇÃO AO PISO: 450 MM; PROFUNDIDADE TOTAL DO PRODUTO: 550 MM. LARGURA TOTAL EXTERNA DA POLTRONA: 550 MM; ALTURA TOTAL DO PRODUTO (DA BORDA SUPERIOR DO ENCOSTO, EM SEU EIXO DE SIMETRIA, EM RELAÇÃO AO PISO): 720 MM. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO: CERTIFICAÇÕES DE EVIDÊNCIA MÍNIMA DA QUALIDADE E COMPROMISSO AMBIENTAL: RELATÓRIO DE ENSAIO COMPLETO E CONFORME PARA TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA NORMA ISO 7173:1989 NÍVEL 3 E ISO 7174:1988 OU ABNT NBR 13962:2018, OU ABNT NBR 15164:2004, OU AINDA ANSI BIFMA X5.4 OU AINDA ISO 21015:2007, EM QUAISQUER DAS OPÇÕES OS CERTIFICADOS SÃO EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTÓDIA FSC OU CERFLOR EMITIDO POR CERTIFICADORA ACREDITADA EM NOME DO FABRICANTE OU DO LICITANTE; RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DA ESPUMA DO ASSENTO, CONSTANDO OS SEGUINTE ÍNDICES DE PERFORMANCE: DENSIDADE DA ESPUMA MÍNIMA DE 45KGM³ CONFORME A NORMA ABNT NBR 8537/2022 OU VERSÃO POSTERIOR, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO; RESILIÊNCIA MÍNIMA DE 60% CONFORME A NORMA ABNT NBR 8619/2022 OU VERSÃO POSTERIOR, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO; PERDA</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>DE ESPESSURA E PERDA DE CONFORTO (F.I.) DE NO MÁXIMO 10% PARA AS ESPUMAS DO ESTOFAMENTO AO LONGO DA VIDA ÚTIL, CONFORME ABNT NBR 9177:2022 OU VERSÃO POSTERIOR, COM FOTOGRAFIAS DAS AMOSTRAS UTILIZADAS NO ENSAIO; ISENTA DE CLOROFLUORCARBONO; RELATÓRIOS DE ENSAIO, EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELA CGCRE/INMETRO, COMPROVANDO AS CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL METÁLICO, CONSTANDO OS SEGUINTE ÍNDICES DE PERFORMANCE: RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (CGCRE) EVIDENCIANDO RESISTÊNCIA À CORROSÃO DOS ELEMENTOS METÁLICOS (COM SOLDA) PINTADOS QUE REPRESENTAM OS ELEMENTOS DE FABRICAÇÃO DO MÓVEL EM QUESTÃO PARA EXPOSIÇÃO DE NO MÍNIMO 300 HORAS, CONFORME ABNT NBR 8094:1983 OU VERSÃO POSTERIOR DA NORMA, COM AVALIAÇÕES DE CORROSÃO CONFORME ABNT NBR ISO 4628-3:2022 E ABNT NBR 5841:2015 OU VERSÕES POSTERIORES; RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO (CGCRE) EVIDENCIANDO ADERÊNCIA DA PELÍCULA DE TINTA CONFORME ABNT NBR 11003:2009 - VERSÃO CORRIGIDA 2010 OU VERSÃO POSTERIOR, COM RESULTADO X0/Y0 OU GR0, EM FUNÇÃO DA PELÍCULA.</p>				
2	<p>CADEIRA DE APROXIMAÇÃO TELA CONJUNTO DA BASE DEVE SER DESENVOLVIDO PARA MANTER A INTEGRIDADE DO PRODUTO SUPORTANDO TODOS OS NÍVEIS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE PRESCRITOS COMO REQUISITOS DE ENGENHARIA PELAS NORMAS TÉCNICAS. SUA CONFIGURAÇÃO DEVE SER DEFINIDA POR UMA ESTRUTURA FIXA FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 LAMINADO FRIO COM DIÂMETRO DE 25,4MM COM PAREDE DE 2,25 MM NA BASE E 1,9 MM NO SUPORTE DO</p>	Unid.	10		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ASSENTO. BASE E SUPORTE DEVEM SER FABRICADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS E DEVERAM SER UNIDOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A ESTRUTURA DEVE CONTER QUATRO (04) DESLIZADORES FIXOS, DESENVOLVIDO PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. OS DESLIZADORES DEVEM SER FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A ESTRUTURA DEVE SER FIXA AO ASSENTO POR PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼"X1.1/2". O CONJUNTO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. CONJUNTO DE ASSENTO DE SER ESTRUTURAL DE APOIO PARA ATIVIDADE DE SENTAR E COM A FINALIDADE DE ACOMODAR O USUÁRIO DE MANEIRA CONFORTÁVEL ERGONÔMICA. CONJUNTO DO ASSENTO DEVE SER CONSTITUÍDO DE ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12 MM DE ESPESSURA COM PORCAS GARRA ¼", FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO, FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA (01) ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL / ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 50 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/ M³. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM DIVERSOS MATERIAIS (TECIDO / LAMINADO VINÍLICO)</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVEM GIRAR EM TORNO DE 510 MM (LARGURA) X 461 MM (PROFUNDIDADE) APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO DEVE POSSUIR AINDA UMA CARENAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS EM POLIPROPILENO. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER DE 460 MM. APOIO PARA OS BRAÇOS, UTILIZADO PARA POSICIONAMENTO DOS BRAÇOS EM POSIÇÕES ERGONOMICAMENTE CONFORTÁVEIS. DEVE SER FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS EM POLIPROPILENO. FIXADO À ESTRUTURA POR DUAS (02) TORRES QUE ENCAIXAM NA ESTRUTURA E RECEBEM DOIS (02) PARAFUSOS FLANGEADOS COM ROSCA ESPECIAL PARA PLÁSTICO NAS DIMENSÕES Ø4 X 25 MM. COMPONENTE UTILIZADO NO ENCOSTO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE DEVE POSSUIR A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA FABRICADA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, E A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVE SER FORMADA POR UMA TELA DE 100% POLIÉSTER TENCIONADA QUE DEVE SER FIXADA A UMA MOLDURA FABRICADA EM ABS INJETADO E PARAFUSADA NA ESTRUTURA POR 8 PARAFUSOS DO TIPO PLÁSTICO COM Ø 5X16MM. ESSE CONJUNTO DEVE MEDIR APROXIMADAMENTE 460 MM DE LARGURA POR 400 MM DE ALTURA E UNE-SE AO ASSENTO POR LÂMINA DE AÇO 1008/1020 DE 6,35MM DE ESPESSURA POR</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>MEIO DE 6 PARAFUSOS DO TIPO PLÁSTICO DE Ø5X20MM. A LÂMINA DEVE SER MONTADA NO ASSENTO POR 3 PARAFUSOS ¼"X1". APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE QUE ATENDA À NORMA NBR 13962:2018 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - CADEIRAS - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM "17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO" DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO/ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA E SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS. COLUNA A GÁS: DEVE SER CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA DEVE POSSUIR CURSO DE 115 MM. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E SER CLASSIFICADA COMO CLASSE 4 DE ACORDO COM A NORMA DIN EN 16955_2017. ASSENTO: SER EM COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA. POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO , FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL EM VINIL. SUAS DIMENSÕES DEVEM SER DE APROXIMADAMENTE 500 MM DE LARGURA E 450 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ENGENHARIA. APOIO DE BRAÇOS: APRESENTAR TRÊS TIPOS DE REGULAGEM, SENDO DE ALTURA, AVANÇO HORIZONTAL E GIRO SOBRE SEU PRÓPRIO EIXO. A REGULAGEM DE ALTURA DEVE SE DAR PELO PRESSIONAMENTO DE UM BOTÃO NA LATERAL EXTERNA DO APOIO DE BRAÇO, JÁ O AVANÇO HORIZONTAL E O GIRO SE DÃO DE MANEIRA SIMPLES, BASTANDO QUE O USUÁRIO EXERÇA FORÇA SOBRE O MESMO E O POSICIONE NA POSIÇÃO DESEJADA. POSSUIR 60 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS, 22 MM DE REGULAGEM HORIZONTAL PARA CADA SENTIDO E A REGULAGEM DE GIRO PERMITE 24° DE ROTAÇÃO PARA CADA SENTIDO. A ALMA DO APOIO DE BRAÇO DEVE SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS COMPONENTES E MECANISMOS ESTRUTURAIS DEVEM SER FABRICADOS EM POLIAMIDA ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, COM PEÇAS DE ACABAMENTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. PARA MONTAR O BRAÇO NO ASSENTO, DEVEM SER UTILIZADOS DOIS PARAFUSOS SEXTAVADOS PARA CADA BRAÇO. ENCOSTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA, REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460 MM DE LARGURA POR 390 MM DE ALTURA. A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVE SER FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER FIXADA À MOLDURA. ESSA POR SUA VEZ DEVE SER FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS, TRAZENDO MAIOR CONFORTO E QUALIDADE AO</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>COMPONENTE. A ESTRUTURA DEVE RECEBER QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA QUE DEVE SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. A CATRACA DEVE SER FABRICADA EM PEÇAS INJETADA SEM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ESSE MECANISMO DEVE SER AUTOMÁTICO, OU SEJA, DEVE SER REGULADO SEM A UTILIZAÇÃO DE ALAVANCAS OU QUALQUER TIPO DE MANÍPULOS, BASTANDO PUXAR E MOVER O ENCOSTO PARA CIMA E O POSICIONAR NA POSIÇÃO DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA ELEVAR O ENCOSTO ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO IRÁ SE DESARMAR E O LIBERAR ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. POSSUIR 65 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM NOVE POSIÇÕES DEFINIDAS. DEVE APRESENTAR AINDA, APOIO LOMBAR FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA. ESTE DEVE SER POSICIONADO ATRÁS DA SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO, E PERMITIR UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO DE 40 MM.</p> <p>MECANISMO: DEVE SER FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 3 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POSSUIR DUAS ALAVANCAS QUE FUNCIONAM POR MEIO DE GIRO, UMA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E A OUTRA</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>LOCALIZADA NO LADO ESQUERDO, QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR OS SEGUINTE RECURSOS: MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM CINCO POSIÇÕES DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 2:1. - SISTEMA DE ANTI-IMPACTO EM TODAS AS POSIÇÕES DE TRAVAMENTO DO ENCOSTO, O QUAL NÃO LIBERA O MOVIMENTO APENAS COM O ACIONAMENTO DA ALAVANCA, EVITANDO ASSIM O IMPACTO REPENTINO DO ENCOSTO NO USUÁRIO. PARA QUE O SISTEMA SEJA LIBERADO DEVE-SE SUBMETER O ENCOSTO A UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS ALIADO AO ACIONAMENTO DA ALAVANCA. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE QUE ATENDA À NORMA NBR 13962:2018 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - CADEIRAS - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 05. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM FIRMA RECONHECIDA E REGISTRADA EM CARTÓRIO, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS.</p> <p>LAUDO EMITIDO PELA ABERGO,</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM "17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO" DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE</p> <p>HABILITAÇÃO/ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA E SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E</p> <p>CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO;</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA.</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. DEVE SER FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM POLIAMIDA, ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, POSSUINDO NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ O ALOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS, QUE DEVE SER CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, E SEREM FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO, ESPECIAL PARA PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO DEVE SER CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA. AS ROLDANAS DEVEM SER FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM 6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL DEVE SER LUBRIFICADO AFIM DE REDUZIR O ATRITO DURANTE O ROLAMENTO. O CORPO DEVE RECEBER AINDA UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO, RESPONSÁVEL POR FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO DEVE SER MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBER LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS. COLUNA A GÁS: DEVE SER CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA DEVE POSSUIR CURSO DE 115 MM. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA

Casa Vereador Plínio Amorim

<p>PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E SER CLASSIFICADA COMO CLASSE 4 DE ACORDO COM A NORMA DIN EN 16955_2017. MECANISMO: DEVE SER FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 3 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POSSUIR DUAS ALAVANCAS QUE FUNCIONAM POR MEIO DE GIRO, UMA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E A OUTRA LOCALIZADA NO LADO ESQUERDO, QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR OS SEGUINTE RECURSOS: MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM CINCO POSIÇÕES DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 2:1. SISTEMA DE ANTI-IMPACTO EM TODAS AS POSIÇÕES DE TRAVAMENTO DO ENCOSTO, O QUAL NÃO LIBERA O MOVIMENTO APENAS COM O ACIONAMENTO DA ALAVANCA, EVITANDO ASSIM O IMPACTO REPENTINO DO ENCOSTO NO USUÁRIO. PARA QUE O SISTEMA SEJA LIBERADO DEVE-SE SUBMETER O ENCOSTO A UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS ALIADO AO ACIONAMENTO DA ALAVANCA.</p> <p>OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA. POSSUIR PORCAS GARRA</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO, FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIações NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL EM VINIL. SUAS DIMENSões SÃO APROXIMADAMENTE 500 MM DE LARGURA E 450 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. APOIO DE BRAÇOS: APRESENTAR TRÊS TIPOS DE REGULAGEM, SENDO DE ALTURA, AVANÇO HORIZONTAL E GIRO SOBRE SEU PRÓPRIO EIXO. A REGULAGEM DE ALTURA DEVE SE DAR PELO PRESSIONAMENTO DE UM BOTÃO NA LATERAL EXTERNA DO APOIO DE BRAÇO, JÁ O AVANÇO HORIZONTAL E O GIRO SE DÃO DE MANEIRA SIMPLES, BASTANDO QUE O USUÁRIO EXERÇA FORÇA SOBRE O MESMO E O POSICIONE NA POSIÇÃO DESEJADA. POSSUIR 60 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS, 22 MM DE REGULAGEM HORIZONTAL PARA CADA SENTIDO E A REGULAGEM DE GIRO PERMITE 24° DE ROTAÇÃO PARA CADA SENTIDO. A ALMA DO APOIO DE BRAÇO DEVE SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS COMPONENTES E MECANISMOS</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ESTRUTURAIS DEVEM SER FABRICADOS EM POLIAMIDA ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, COM PEÇAS DE ACABAMENTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. PARA MONTAR O BRAÇO NO ASSENTO, DEVEM SER UTILIZADOS DOIS PARAFUSOS SEXTAVADOS PARA CADA BRAÇO. ENCOSTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA, REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460 MM DE LARGURA POR 550 MM DE ALTURA. A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVE SER FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER FIXADA À MOLDURA. ESSA POR SUA VEZ DEVE SER FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS, TRAZENDO MAIOR CONFORTO E QUALIDADE AO COMPONENTE. A ESTRUTURA DEVE RECEBER QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA QUE DEVE SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. A CATRACA DEVE SER FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ESSE MECANISMO DEVE SER AUTOMÁTICO, OU SEJA, DEVE SER REGULADO SEM A UTILIZAÇÃO DE ALAVANCAS OU QUALQUER TIPO DE MANÍPULOS, BASTANDO PUXAR E MOVER O ENCOSTO PARA CIMA E O POSICIONAR NA POSIÇÃO DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA ELEVAR O ENCOSTO ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO IRÁ SE DESARMAR E O LIBERAR ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. POSSUIR 65 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM NOVE POSIÇÕES DEFINIDAS. DEVE APRESENTAR AINDA, APOIO LOMBAR</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA. ESTE DEVE SER POSICIONADO ATRÁS DA SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO, E PERMITIR UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO DE 40 MM. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE QUE ATENDA À NORMA NBR 13962:2018 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - CADEIRAS - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM FIRMA RECONHECIDA E REGISTRADA EM CARTÓRIO, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM "17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO" DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO/ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA E SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 - ESPUMA FLEXIVEL DE</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA COM RESULTADO DE QUEIMA = 0 MM/MIN (QUEIMA ZERO). RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC NAS ESPUMAS. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS - CTF/APP EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO. CERTIFICADO DE DISPOSIÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS EMITIDO AO FABRICANTE DO PRODUTO JUNTAMENTE COM OS COMPROVANTES DE ENTREGAS DOS RESÍDUOS.</p>				
5	<p>CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA 4 PÉS SEM BRAÇO CONJUNTO DA BASE DEVE SER DESENVOLVIDO PARA MANTER A INTEGRIDADE DO PRODUTO SUPORTANDO TODOS OS NÍVEIS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE PRESCRITOS COMO REQUISITOS DE ENGENHARIA PELAS NORMAS TÉCNICAS. SUA CONFIGURAÇÃO DEVE SER DEFINIDA POR UMA ESTRUTURA FIXA FABRICADA EM TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA ABNT 1008/1020 COM DIÂMETRO DE 25,4 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM, A BASE EM FORMA DE 4 PÉS DEVE SER FABRICADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS POSSUINDO UM RETÂNGULO DOBRADO QUE COM SUA CONFIGURAÇÃO DEVE SER USADO COMO PERNAS TRASEIRAS DE SUSTENTAÇÃO DA ESTRUTURA, QUE DEVE SER UNIDO PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). DEVE POSSUI AINDA DUAS (2) TRAVESSAS EM FORMATO DE ARCO DE AÇO CARBONO</p>	Unid.	10		

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ABNT 1008/1020 COM FUNÇÃO DE FACILITAR A MONTAGEM DO ASSENTO, COM 57 MM DE (LARGURA) E 2,65 MM DE (ESPESSURA) FABRICADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM E UNIDOS A ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG), TODAS AS EXTREMIDADES DOS TUBOS DEVEM RECEBER PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A ESTRUTURA DEVE SE FIXAR AO ASSENTO POR QUATRO (4) (PARAFUSOS SEXTAVADO FLANGEADO UNC ZP 1/4X1.3/4). TODA ESTRUTURA DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES METÁLICAS EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA) E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO, E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. CONJUNTO DO ASSENTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINNUS COM 12 MM DE ESPESSURA, USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUIROS DEVE SER INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS DE ¼”, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA (01) ALMOFADA DE ESPUMA LAMINADA FLEXÍVEL Á BASE DE POLIURETANO (PU). ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 40 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/ M³. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM DIVERSOS MATERIAIS (TECIDO / LAMINADO VINÍLICO) PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVEM GIRAR EM TORNO DE 485 MM (LARGURA) X 465 MM (PROFUNDIDADE) 50 MM DE ESPESSURA APRESENTANDO EM SUAS</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER DE 460 MM. O ENCOSTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM COMBINAÇÕES DE RAIOS E CONCORDÂNCIAS ANATÔMICAS, REFERENCIADO A UM POLÍGONO IRREGULAR QUE COMBINA A UMA GEOMETRIA SEMELHANTE A UM PENTÁGONO DE FORMA ADAPTADA COMO APOIO ERGONÔMICO AS COSTAS DOS USUÁRIO, ALÉM DE TER EM SUA PARTE FRONTAL DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO UM POLÍGONO IRREGULAR QUE FACILITA SUA TRANSFERÊNCIA TÉRMICA, COM DIMENSÕES DO ENCOSTO DE 381 MM DE (LARGURA) 451 MM DE (COMPRIMENTO) E ESPESSURA MÉDIA DE 5 MM . PARA MONTAGEM DO ENCOSTO AO ASSENTO DEVE SER COLOCADO TRÊS (3) (PARAFUSOS MOV SX INTERNO 4,0 ROSCAS DENTEM DE SERRA DIÂMETRO 7X40 MM). APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 10443/08 E RESULTADO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 70 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². LAUDO OU DECLARAÇÃO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO, COM IMAGEM E MEDIDAS ESTÁ DENTRO DA NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL (CREA OU CRM) OU ART PAGA COM A DEVIDA COMPROVAÇÃO DE AUTENTICIDADE, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO E ESPECIALIZAÇÃO EM MEDICINA DO TRABALHO, ERGONOMIA OU ENGENHARIA SEGURANÇA DO TRABALHO,</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTE FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. A NÃO APRESENTAÇÃO ACARRETARÁ DESCLASSIFICAÇÃO DO LICITANTE. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.</p>				
6	<p>CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO EM POLIPROPILENO</p> <p>BASE: CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, COM DIÂMETRO NA ORDEM DE 680 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA ESPESSURA DE 2,65 MM, CONFORMADAS POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM E TRAVADAS POR SOLDAGEM MIG. POSSUIR ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/1020, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A BASE DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE E METÁLICA EM</p>	Unid.	51		

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>NANOTECNOLOGIA, E TER REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ QUE GARANTA PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POR FIM O CONJUNTO DEVE RECEBER UMA BLINDAGEM CENTRAL, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP). NAS EXTREMIDADES DE CADA PÁ, DEVE APRESENTAR RODÍZIOS QUE DEVEM SER CONSTITUÍDOS DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU), DESTINANDO - SE A PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO DEVE SER CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA. AS ROLDANAS DEVEM SER FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM 6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL É LUBRIFICADO AFIM DE REDUZIR O ATRITO DURANTE O ROLAMENTO. O CORPO RECEBE AINDA DEVE APRESENTAR UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO, RESPONSÁVEL POR FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO DEVE SER MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS. COLUNA A GÁS: DEVE SER CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>BASE. A COLUNA DEVE POSSUIR CURSO DE 115 MM. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO, E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO. MECANISMO: DEVE SER FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,5 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POSSUIR APENAS UMA ALAVANCA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE AO SER ROTACIONADA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO SER PUXADA, E EMPURRADA, TRAVAR E DESTRAVAR O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR OS SEGUINTE RECURSOS: MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM UMA POSIÇÃO DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1. - OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO DEVE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA. POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

SER FABRICADO EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA ABNT 1008/1020 DE 25,4 MM DE DIÂMETRO E ESPESSURA DE 1,5 MM. CADA EXTREMIDADE DO SUPORTE DEVE POSSUIR UMA CHAPA DE FIXAÇÃO, FABRICADA EM MATERIAL AÇO ABNT 1008/1020 COM 3 MM DE ESPESSURA, A QUAL SERÁ RESPONSÁVEL POR REALIZAR A FIXAÇÃO DO SUPORTE AO ASSENTO.

DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM "17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO" DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO/ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA E SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA COM RESULTADO DE QUEIMA = 0 MM/MIN</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	(QUEIMA ZERO). RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC NAS ESPUMAS. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015.				
7	CADEIRA FIXA PARA SALA DE EVENTOS ESTRUTURA: APRESENTAR QUATRO PÉS, SER FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM SEÇÃO QUADRADA DE 20 X 20 MM E PAREDE DE 1,5 MM, COM SAPATAS PLÁSTICAS, FABRICADAS EM POLIPROPILENO. A ESTRUTURA DEVE SE FIXAR AO ASSENTO E AO ENCOSTO POR PARAFUSOS. DEVE RECEBER UMA PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA E TER REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, PARA GARANTIR MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO: DEVE SER EM COMPENSADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA. APRESENTAR ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M ³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10 , E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO EM VINIL. SUAS DIMENSÕES DEVEM SER DE APROXIMADAMENTE 387 MM DE LARGURA E 420 MM DE PROFUNDIDADE, COM EXTREMIDADES DE CANTOS ARREDONDADOS. ENCOSTO: ESTRUTURA CONSTITUÍDA POR COMPENSADO DE MADEIRA COM FORMATO TRAPEZOIDAL COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 321 MM DE LARGURA E 394 MM DE ALTURA. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO	Unid.	51		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 25 MM. REVESTIMENTO EM VINIL. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO POR MÉDICO DO TRABALHO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA / MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM "17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO" DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL, QUE COMPROVANDO ESPECIALIZAÇÃO EM MEDICINA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS - IBAMA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ESFORÇO DE TRAÇÃO DE SOLDA DE NO MÍNIMO 9000 KGF. CATÁLOGO TÉCNICO, COM IMAGENS E COTAS, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO.</p> <p>CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR ISO 105C06/2010 - ENSAIO DE SOLIDEZ DA COR - PARTE C06: SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL.</p>				
8	<p>LONGARINA DOIS LUGARES SEM BRAÇO APRESENTAR DOIS LUGARES. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER EM TUBOS AÇO Ø22.20X1.5MM DE ESPESSURA, CURVADO E FURADO PARA ACOPLAR-SE AO ASSENTO E ENCOSTO JUNTANDO-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR QUATRO PARAFUSOS JÁ DESCRITOS ACIMA. OS PÉS DA LONGARINA DEVEM SER CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO REDONDO Ø31,75X1,5MM DE ESPESSURA, COM UMA TRAVESSA DE AÇO EM "L" COM 2,65MM DE ESPESSURA SOLDADA, E PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DOS TUBOS. ESTE CONJUNTO DEVE SER FIXADO ÀS TRAVESSAS POR MEIO DE PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS. TODOS OS TUBOS DE AÇO UTILIZADOS NA MONTAGEM DESTA LONGARINA DEVEM PASSAR POR UM PROCESSO DE BANHOS DECAPANTES E DE FOSFATIZAÇÃO E POSTERIOR PINTURA COM TINTA EPÓXI A PÓ, EVITANDO OXIDAÇÃO E COM UM ÓTIMO ACABAMENTO SUPERFICIAL. TODAS AS EXTREMIDADES DOS TUBOS DEVEM RECEBER PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ACABAMENTO. O CONJUNTO DO ASSENTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO</p>	Unid.	13		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>MULTÍLAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA COM PORCAS GARRA $\frac{1}{4}$, FABRICADOS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO, FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL A BASE DE POLIURETANO, ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/M³. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO EM VINIL. SUAS DIMENSÕES DEVEM GIRAR EM TORNO DE 503 MM (LARGURA) X 450 MM (PROFUNDIDADE) APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. O ENCOSTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA EM TERMOPLÁSTICO FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM COMBINAÇÕES DE RAIOS E CONCORDÂNCIAS ANATÔMICAS, REFERENCIADO A UM POLÍGONO IRREGULAR QUE COMBINA A UMA GEOMETRIA SEMELHANTE A UM PENTÁGONO DE FORMA ADAPTADA COMO APOIO ERGONÔMICO AS COSTAS DO USUÁRIO, ALÉM DE TER EM SUA PARTE FRONTAL DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO UM POLÍGONO IRREGULAR QUE FACILITA SUA TRANSFERÊNCIA TÉRMICA .A ESTRUTURA DO ENCOSTO, DEVE TER COMPONENTE DE FIXAÇÃO UTILIZADO PARA DAR SUPORTE ESTRUTURAL AO ENCOSTO, DEVE SER FÁCIL DE MONTAR E QUE MANTEM O CONJUNTO FIXADO E QUE RESISTE DENTRO DAS ESPECIFICAÇÕES NORMATIVAS. FABRICADO EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>MECÂNICA ABNT 1008/1020 DE 25,4 MM DE DIÂMETRO E ESPESSURA DE 1,5 MM CORTADO EM MAQUINAS DE CORTE E DOBRADO EM CURVADORAS CNC, DEVE POSSUIR AINDA DUAS CHAPAS DE FIXAÇÃO PARA DAR SUPORTE AO ASSENTO FABRICADO EM MATERIAL DENOMINADO ABNT 1008/1020 COM 3 MM DE ESPESSURA, CONFECCIONADA PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM E UNIDO A ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA NBR 16031:2012 MÓVEIS - ASSENTOS MÚLTIPLOS - REQUISITOS E MÉTODOS PARA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE O PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA SEJA DE 05 ANOS. LAUDO OU DECLARAÇÃO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO E ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. A NÃO APRESENTAÇÃO COM ESTAS EXIGÊNCIAS ACARRETARÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DO LICITANTE. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 - ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA. RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015 CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. RELATÓRIO DE ENSAIO DE TRAÇÃO DE</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	SOLDA COM RESULTADO DE NO MÍNIMO 9000KGF.				
9	<p>POLTRONA PARA AUDITÓRIO</p> <p>ASSENTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 15 MM, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS QUE DEVEM SER USINADA E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS DEVEM SER INSERIDA QUATRO PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E PROTEGIDA A CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVEM SER COLADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO, MOLDADA ANATOMICAMENTE COM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA, FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL / ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 57KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/ M³. PARA MONTAGEM DO ASSENTO NO MECANISMO SÃO UTILIZADOS QUATRO DISTANCIADORES FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIETILENO NATURAL E QUATRO PARAFUSOS MÉTRICOS SEXTAVADOS M6, REVESTIDO CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO COM ARRUELAS DE PRESSÃO. O CONJUNTO DEVE SER TAPEÇADO EM VINIL, CORTADOS EM FORMA DE BLANKS, UNIDOS PELO PROCESSO DE COSTURA E FIXADOS NA ALMOFADA PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO POR GRAMPOS. ESTE CONJUNTO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CHAMADA DE BLINDAGEM, FABRICADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO, PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DO SISTEMA MECÂNICO E PRINCIPALMENTE REDUÇÃO / ABSORÇÃO</p>	Unid.	115		

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>DAS PROPRIEDADES SONORAS DO AMBIENTE. CONJUNTO MECÂNICO RESPONSÁVEL POR SUSTENTAR TODO O CONJUNTO E RESISTIR A TODOS OS ESFORÇOS E SOLICITAÇÕES INERENTES DO USO DO MÓVEL. SUA ESTRUTURA DEVE SER DESENVOLVIDA POR TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008 / 1020, NAS DIMENSÕES DE DIÂMETRO DE 25,40MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,90MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS, ONDE DEVE SER CONECTADA DUA (02) CHAPAS DE AÇO DENOMINADAS SUPORTES, FABRICADOS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS ESPESSURAS DE 2,75 MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM (CORTE / DOBRA / REPUXO) E FIXADOS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG.</p> <p>UM DESSES SUPORTES DEVE SER UTILIZADO PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO NO PISO, ATRAVÉS DE ARRUELAS LISAS E PARAFUSOS MÉTRICOS SEXTAVADOS M8 X 49,0MM OU PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES COM BUCHAS EXPANSIVAS. JÁ O OUTRO SUPORTE DEVE SER CONSTITUÍDO POR DOIS REBITES COM PORCAS, FABRICADOS EM AÇO CARBONO COM ACABAMENTO BICROMATIZADO, UTILIZADOS PARA MONTAGEM DO MECANISMO. A ESTRUTURA DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFORIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. O CONJUNTO MECÂNICO UTILIZADO NA CONEXÃO DO ASSENTO/ ENCOSTO DE MANEIRA A OBTER O SINCRONISMO AUTOMÁTICO DO CONJUNTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR TRÊS SUPORTES DE SUSTENTAÇÃO, SENDO DOIS FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NA ESPESSURA DE 2,0MM,</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>CONFORMADOS E FURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUIROS TEM-SE MONTADOS UM BUCHA FABRICADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO POLIACETAL NATURAL (POM), PRODUZIDA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM A FINALIDADE DE REDUÇÃO DE ATRITO E VIBRAÇÕES DO CONJUNTO E UM TUBO DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS MEDIDAS DE 18,0MM DE DIÂMETRO E ESPESSURA DA PAREDE NA ORDEM DE 1,7MM, FIXADO PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. JÁ O OUTRO SUPORTE, DENOMINADO BIELA, É FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, COM ESPESSURA DE 4,9 MM, UTILIZADO PARA MONTAGEM DO CONJUNTO ENCOSTO. ESTE CONJUNTO DEVE SER MONTADO ENTRE SI, ATRAVÉS DE UM (01) EIXO FABRICADO EM AÇO CARBONO TREFILADO ABNT 1008/1020, COM DIÂMETRO DE 12,0MM COM QUATRO RANHURAS, PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO (ZINCADO NATURAL) E FIXADOS POR ANÉIS ELÁSTICOS PRODUZIDOS EM AÇO CARBONO COM ARRUELAS FABRICADAS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO POLIACETAL (POM), PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM A FINALIDADE DE REDUÇÃO DE ATRITO E VIBRAÇÕES. PARA MONTAGEM DO ASSENTO/ ENCOSTO, DEVE SER UTILIZADO DOIS MECANISMOS SENDO QUE O MECANISMO (LADO ESQUERDO DO USUÁRIO), DEVEM SER COMPOSTO POR UMA (01) MOLA HELICOIDAL DE RETROCESSO FABRICADA EM ARAME EB2050, COM DIÂMETRO DAS ESPIRAS DE 4,0MM DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE A FADIGA DINÂMICA UTILIZADA PARA A ARTICULAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO. O CONJUNTO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. ESTE CONJUNTO DEVE POSSUIR PAINÉI DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO NAS LATERAIS AONDE VÃO OS CORREDORES PARA MOSTRAR A NUMERAÇÃO DAS FILAS DO AUDITÓRIO BEM COMO OS CORREDORES SERVINDO TAMBÉM COMO LUZ DE CORTESIA. ESSES ACABAMENTOS LATERAIS DEVEM SER FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS EM POLIPROPILENO (PP) COM ESPESSURA DE 3MM FIXANDO-SE UNS AOS OUTROS POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO, GARANTINDO ASSIM, O ACABAMENTO E CONFIGURAÇÕES DO PRODUTO.</p> <p>O APOIO PARA OS BRAÇOS NA CONDIÇÃO FIXA DEVEM SER UTILIZADO PARA POSICIONAMENTO DOS BRAÇOS EM UMA ÚNICA POSIÇÃO, ERGONOMICAMENTE CONFORTÁVEL. O APOIO DE BRAÇO FIXO DEVE SER CONSTITUÍDO POR DUAS PEÇAS MONTADAS ENTRE SI FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS DESENHADO NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE FORMA A SE OBTER O MÁXIMO DE DESEMPENHO ANATÔMICO PARA O APOIO DOS BRAÇOS, FABRICADO POLIPROPILENO (PP) COM ESPESSURA DE 3MM. PARA A FIXAÇÃO DO APOIO DE BRAÇO NA ESTRUTURA, A PEÇA DEVE POSSUIR EM SUA EXTREMIDADE INFERIOR O FORMATO DE DUAS BUCHAS COM ESTRIAS LEVEMENTE CONIFICADAS QUE SÃO FIXADAS AOS TUBOS DE DIÂMETRO DE 25MM ATRAVÉS DE INTERFERÊNCIA MECÂNICA. DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFORIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>AMBIENTE (REVERBERAÇÃO). ESTE CONJUNTO DEVE SER TAPEÇADO COM AS ALTERNATIVAS DE REVESTIMENTOS DEFINIDOS PARA A LINHA, ONDE INICIALMENTE SÃO CORTADOS EM FORMA DE BLANKS, UNIDOS PELO PROCESSO DE COSTURA E FIXADO NA ALMOFADA PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO POR COLAGEM E GRAMPEAMENTO. DEVE APRESENTAR UMA PRANCHETA, CONJUNTO QUE SERÁ UTILIZADO PARA APOIO DE CADERNOS E LIVROS, COM UM FORMATO QUE PERMITE ANOTAÇÕES E ESCRITAS DE FORMA AGRADÁVEL E ERGONÔMICA DISPONÍVEL NAS VERSÕES PARA PESSOAS DESTRAS E SINISTRAS. CONJUNTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA CHAPA DE MADEIRA DE MEDIA DENSIDADE (MDF), DEVE SER USINADA E FURADA DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS DEVE SER INSERIDA DUAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS A CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO (ZINCADO NATURAL). SUAS SUPERFÍCIES SUPERIOR E INFERIOR DEVEM SER REVESTIDAS COM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO E NAS EXTREMIDADES DA PRANCHETA DEVE SER FIXADO UMA FITA DE BORDA FABRICADA DE PVC FLEXÍVEL NA MEDIDA DE 15MM DE LARGURA COM ESPESURA DE 0,45MM NA COR PRETA, PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DO CONJUNTO. PARA A MONTAGEM DA PRANCHETA NA ESTRUTURA, DEVE TER UM ELEMENTO DE LIGAÇÃO, FABRICADO POR DOIS TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO ABNT 1008/1020, COM DIÂMETRO DE 16,0MM, UNIDOS POR UMA CHAPA DE AÇO DENOMINADA CANTONEIRA, FABRICADA EM AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA MEDIDA DE 3,0MM DE ESPESURA, PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. O CONJUNTO ASSENTO E</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ENCOSTO SÃO REVESTIDOS COM DIVERSOS MATERIAIS SENDO (TECIDO POLIESTER E/OU COURO ECOLÓGICO) PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL, ONDE O PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA SEJA DE 05 ANOS. LAUDO OU DECLARAÇÃO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE COMPROVE HABILITAÇÃO E ESPECIALIZAÇÃO EM ERGONOMIA OU ENGENHARIA SEGURANÇA DO TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO, COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. A NÃO APRESENTAÇÃO COM ESTAS EXIGÊNCIAS ACARRETERÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DO LICITANTE. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 - ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA, COM RESULTADO DE QUEIMA ZERO. RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC DAS ESPUMAS CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015 CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS EMITIDO PELO IBAMA. APRESENTAR CERTIFICADO QUE ATENDA À CERTIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO E NORMA NBR 15878:2011, PELO MODELO DE</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	CERTIFICAÇÃO 5, JUNTAMENTE COM RELATÓRIOS DE ENSAIO.				
10	<p>POLTRONA DE AUDITÓRIO PARA OBESO O CONJUNTO DEVE APRESENTAR AS SEGUINTE DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS: LARGURA: 1095MM PROFUNDIDADE ABERTA: 726MM PROFUNDIDADE FECHADA: 382MM ALTURA FECHADA: 894MM CONJUNTO DO ASSENTO É CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 15 MM, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS QUE DEVE SER USINADA E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS DEVEM SER INSERIDA QUATRO (04) PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E PROTEGIDA A CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É COLADA UMA (01) ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), MOLDADA ANATOMICAMENTE COM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA, FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL / ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 57 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/ M³. PARA MONTAGEM DO ASSENTO NO MECANISMO SÃO UTILIZADOS QUATRO (04) DISTANCIADORES FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIETILENO NATURAL E QUATRO (04) PARAFUSOS MÉTRICOS SEXTAVADOS M6, REVESTIDO CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO (ZINCADO PRETO) COM ARRUELAS DE PRESSÃO. O CONJUNTO É TAPEÇADO COM AS ALTERNATIVAS DE REVESTIMENTOS DEFINIDOS PARA A LINHA, ONDE INICIALMENTE SÃO CORTADOS EM FORMA DE BLANKS, UNIDOS PELO PROCESSO DE</p>	Unid.	6		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>COSTURA E FIXADOS NA ALMOFADA PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO POR GRAMPOS. ESTE CONJUNTO RECEBE UMA (01) PROTEÇÃO CHAMADA DE BLINDAGEM, FABRICADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP), PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DO SISTEMA MECÂNICO E PRINCIPALMENTE REDUÇÃO / ABSORÇÃO DAS PROPRIEDADES SONORAS DO AMBIENTE (REVERBERAÇÃO). NA VERSÃO OBESO, ATENDENDO A NBR 9050/2015, QUE DIZ QUE A LARGURA DO ASSENTO É MÍNIMA DE 750 MM, PARA O ASSENTO EXISTE UMA ESTRUTURA DE TUBOS DE AÇO CARBONO 1008/1020 DE SEÇÃO QUADRADA 20X20MM COM PAREDE DE 1,2MM DE ESPESSURA QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, DE MODO A SUPOSTAR OS 250 KG EXIGIDOS PELA NORMA. ESSE ASSENTO E REVESTIDO POR UMA PEÇA FABRICADA EM ABS ATRAVÉS DO PROCESSO DE VACUM FORMING PARA ACABAMENTO. CONJUNTO MECÂNICO RESPONSÁVEL POR SUSTENTAR TODO O CONJUNTO E RESISTIR À TODOS OS ESFORÇOS E SOLICITAÇÕES INERENTES DO USO DO MÓVEL. SUA ESTRUTURA É DESENVOLVIDA POR TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008 / 1020, NAS DIMENSÕES DE DIÂMETRO DE 25,40MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,90MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS, ONDE DEVE SER CONECTADA DUAS CHAPAS DE AÇO DENOMINADAS SUPORTES, FABRICADOS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS ESPESSURAS DE 2,75 MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM (CORTE / DOBRA / REPUXO) E FIXADOS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. UM DESSES SUPORTES DEVE SER UTILIZADO PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO NO PISO, ATRAVÉS DE ARRUELAS LISAS E PARAFUSOS MÉTRICOS SEXTAVADOS M8 X 49,0MM OU PARAFUSOS AUTO</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ATARRACHANTES COM BUCHAS EXPANSIVAS. JÁ O OUTRO SUPORTE É CONSTITUÍDO POR DOIS REBITES COM PORCAS, FABRICADOS EM AÇO CARBONO COM ACABAMENTO BICROMATIZADO, UTILIZADOS PARA MONTAGEM DO MECANISMO. A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFORIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. O CONJUNTO MECÂNICO UTILIZADO NA CONEXÃO DO ASSENTO/ ENCOSTO DE MANEIRA A OBTER O SINCRONISMO AUTOMÁTICO DO CONJUNTO É CONSTITUÍDO POR TRÊS SUPORTES DE SUSTENTAÇÃO, SENDO DOIS FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NA ESPESSURA DE 2,0MM, CONFORMADOS E FURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUIROS TÊM-SE MONTADOS UMA BUCHA FABRICADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO POLIACETAL NATURAL (POM), PRODUZIDA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM A FINALIDADE DE REDUÇÃO DE ATRITO E VIBRAÇÕES DO CONJUNTO E UM (01) TUBO DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS MEDIDAS DE 18,0MM DE DIÂMETRO E ESPESSURA DA PAREDE NA ORDEM DE 1,7MM, FIXADO PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. JÁ O OUTRO SUPORTE, DENOMINADO BIELA, É FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, COM ESPESSURA DE 4,90MM, UTILIZADO PARA MONTAGEM DO CONJUNTO ENCOSTO. ESTE CONJUNTO É MONTADO ENTRE SI, ATRAVÉS DE UM (01) EIXO FABRICADO EM AÇO CARBONO TREFILADO ABNT 1008/1020, COM DIÂMETRO DE 12,0MM COM QUATRO (04) RANHURAS, PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO (ZINCADO NATURAL) E FIXADOS POR ANÉIS ELÁSTICOS PRODUZIDOS EM AÇO</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>CARBONO COM ARRUELAS FABRICADAS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO POLIACETAL (POM), PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM A FINALIDADE DE REDUÇÃO DE ATRITO E VIBRAÇÕES. PARA MONTAGEM DO ASSENTO/ ENCOSTO, SÃO UTILIZADOS DOIS (02) MECANISMOS SENDO QUE EM AMBOS OS MECANISMOS É COLOCADO UMA MOLA HELICOIDAL DE RETROCESSO FABRICADA EM ARAMEEB2050, COM DIÂMETRO DAS ESPIRAS DE 4,0MM DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE A FADIGA DINÂMICA UTILIZADA PARA A ARTICULAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO. O CONJUNTO RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. ESTE CONJUNTO POSSUI PAINÉIS DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO NAS LATERAIS AONDE VÃO OS CORREDORES PARA MOSTRAR A NUMERAÇÃO DAS FILAS DO AUDITÓRIO BEM COMO OS CORREDORES, SERVINDO TAMBÉM COMO LUZ DE CORTESIA. ESSES ACABAMENTOS LATERAIS SÃO FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO SEM POLIPROPILENO (PP) COM ESPESSURA DE 3MM FIXANDO-SE UNS AOS OUTROS POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO, GARANTINDO ASSIM, O ACABAMENTO E CONFIGURAÇÕES DO PRODUTO. O APOIO PARA OS BRAÇOS NA CONDIÇÃO FIXA É UTILIZADO PARA POSICIONAMENTO DOS BRAÇOS EM UMA ÚNICA POSIÇÃO, ERGONOMICAMENTE CONFORTÁVEL. O APOIO DE BRAÇO FIXO É CONSTITUÍDO POR DUAS PEÇAS MONTADAS ENTRE SI FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS DESENHADO NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE FORMA A SE OBTER O MÁXIMO DE DESEMPENHO ANATÔMICO PARA O APOIO DOS BRAÇOS, FABRICADO POLIPROPILENO</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>(PP) COM ESPESSURA DE 3 MM. PARA A FIXAÇÃO DO APOIO DE BRAÇO NA ESTRUTURA, A PEÇA POSSUI EM SUA EXTREMIDADE INFERIOR O FORMATO DE DUAS BUCHAS COM ESTRIAS LEVEMENTE CONIFICADAS QUE SÃO FIXADAS AOS TUBOS DE DIÂMETRO DE 25MM ATRAVÉS DE INTERFERÊNCIA MECÂNICA. RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFORIZAÇÃO A BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONOMÍCAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIOS. CONJUNTO DO ENCOSTO É CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 15 MM, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS, QUE SÃO USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS QUATRO (04) PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EMAÇO CARBONO E REVESTIDAS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO, EM SUAS EXTREMIDADES LATERAIS DEVE SER COMPOSTA POR DOIS SUPORTES DENOMINADOS CANTONEIRAS, FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM ESPESSURA NA ORDEM DE 3,0MM, CONFORMADAS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM E PROTEGIDA CONTRA CORROSÃO A BASE DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA (01) ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL Á BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONOMÍCA E</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA

Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ERGONÔMICA DISPONÍVEL NAS VERSÕES PARA PESSOAS DESTRAS E SINISTRAS. CONJUNTO É CONSTITUÍDO POR UMA (01) CHAPA DE MADEIRA DE MEDIA DENSIDADE (MDF), É USINADA E FURADA DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS É INSERIDA DUAS (02) PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS A CORROÇÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO Á ZINCO (ZINCADO NATURAL). SUAS SUPERFÍCIES SUPERIOR E INFERIOR É REVESTIDA COM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO E NAS EXTREMIDADES DA PRANCHETA É FIXADO UMA (01) FITA DE BORDA FABRICADA DE PVC FLEXÍVEL NA MEDIDA DE 15MM DE LARGURA COM ESPESSURA DE 0,45MM NA COR PRETA, PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DO CONJUNTO. PARA A MONTAGEM DA PRANCHETA NA ESTRUTURA, POSSUI UM ELEMENTO DE LIGAÇÃO, FABRICADO POR DOIS (02) TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO ABNT 1008/1020, COM DIÂMETRO DE 16 MM, UNIDOS POR UMA CHAPA DE AÇO DENOMINADA CANTONEIRA, FABRICADA EM AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA MEDIDA DE 3 MM DE ESPESSURA, PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG.O CONJUNTO ASSENTO E ENCOSTO DEVEM SER REVESTIDOS EM VINIL. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM ASSINATURA DIGITAL ONDE O PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA SEJA DE 05 ANOS. LAUDO OU DECLARAÇÃO EMITIDO PELA ABERGO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL OU ART PAGA, QUE</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 - ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA, COM RESULTADO DE QUEIMA ZERO. RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC DAS ESPUMAS. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS EMITIDO PELO IBAMA.</p>				
11	<p>CADEIRA PRESIDENTE ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO BASE: CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, COM DIÂMETRO DE 710 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO PARA FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS E UMA FURAÇÃO CENTRAL CONIFICADA PARA ACOPLAMENTO DA COLUNA A GÁS. DEVE SER FABRICADO EM MATERIAL DE LIGA DE ALUMÍNIO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO E SUBMETIDO A UM PROCESSO DE PRÉ-AFINAMENTO SUPERFICIAL PELO PROCESSO DE LIXAMENTO. POSSUI NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ UMA LOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS QUE SÃO CONSTITUÍDOS DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, COM CORPO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6) E BANDA DE RODAGEM EM PU, ESPECIAL</p>	Unid.	27		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>PARA PISOS RÍGIDOS. AS ROLDANAS DEVEM SER FIXADAS AO CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/1010 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE DEVE SER SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO DEVE SER CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1010, PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO, NA DIMENSÃO DE 11 MM, O QUAL DEVE SER ENCAIXADO NA BASE ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO. COLUNA A GÁS: DEVE SER CONSTITUÍDO DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO ABNT 1008 / 1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM E SER CONFORMADA EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA DEVE POSSUIR CURSO MÍNIMO DE 115 MM. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO E SER CLASSIFICADA COMO CLASSE 4 DE ACORDO COM A NORMA DIN EM 16955_2017. MECANISMO: DEVE POSSUIR DUAS ALAVANCAS, SENDO QUE UMA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO E A OUTRA QUE DEVE LIBERAR E TRAVAR O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ASSENTO / ENCOSTO DE FORMA SINCRONIZADA E DEVE POSSUIR NO MÍNIMO QUATRO POSIÇÕES DE TRAVAMENTO. DEVE SER FABRICADO EM CHAPA DE AÇO ABNT 1010/1020 E TEM SEU CORPO E</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>ACOPLAMENTO À COLUNA EM ALUMÍNIO FUNDIDO. O MECANISMO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E TER REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTA PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. DEVE APRESENTAR UM SISTEMA DE ABSORÇÃO DE IMPACTO EM TODAS AS POSIÇÕES DE TRAVAMENTO DO ENCOSTO, GARANTINDO QUE O MOVIMENTO NÃO SEJA LIBERADO SIMPLEMENTE AO ACIONAR A ALAVANCA. ISSO EVITA DESCONFORTOS CAUSADOS POR MOVIMENTOS BRUSCOS DO ENCOSTO. PARA DESBLOQUEAR O SISTEMA, É NECESSÁRIO APLICAR UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS, AO MESMO TEMPO EM QUE SE ACIONA A ALAVANCA QUE LIBERA O TRAVAMENTO DO ENCOSTO. ALÉM DISSO, O MECANISMO DEVE OFERECER A OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, PERMITINDO QUE O ENCOSTO SE MOVA LIVREMENTE, MANTENDO UM CONTATO CONSTANTE E SUAVE COM AS COSTAS DO USUÁRIO. A PRESSÃO EXERCIDA PELO ENCOSTO PODE SER AJUSTADA FACILMENTE POR MEIO DE UMA MANOPLA LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO.</p> <p>ASSENTO/ENCOSTO: DEVE SER CONSTITUÍDO POR CHAPAS LATERAIS EM MDF UNIDAS POR CHAPAS TRANSVERSAIS EM MADEIRA DE EUCALIPTO COM 18 MM DE ESPESSURA, USINADAS E FURADAS. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS DEVEM SER INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E SEREM REVESTIDAS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. AS ESTRUTURAS DEVEM SER UNIDAS ATRAVÉS DE GRAMPOS DE FIXAÇÃO. NA PARTE EXTERNA DA ESTRUTURA, DEVEM SER FIXADOS SUPORTES DENOMINADOS TERMINAL PARA FIXAÇÃO COM INSERTO LISO, FABRICADOS EM TUBO INDUSTRIAL DE</p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p> AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, REVESTIDOS EM POLIAMIDA REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, ATRAVÉS DE PARAFUSOS FLANGEADOS PROTEGIDOS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO E COM PORCAS ALOJADAS NO REVESTIMENTO DO MATERIAL. TANTO PARA O ASSENTO/ENCOSTO DEVE SER UTILIZADO UMA ALMOFADA DE ESPUMA A BASE DE POLIURETANO, ERGONÓMICA E SER FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS A BASE DE POLIOL/ISOCIANATO, PELO PROCESSO DE LAMINAÇÃO. PARA A CONFIGURAÇÃO DO ASSENTO AS DIMENSÕES DA ESPUMA DEVEM GIRAR EM TORNO DE 557 MM DE COMPRIMENTO 520 MM DE LARGURA E 40 MM DE ESPESSURA COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS E DENSIDADE MEDIA DE 33KG/M³, PARA O ENCOSTO A ESPUMA DEVE TER DIMENSÕES DE 770MM DE COMPRIMENTO 520 MM DE LARGURA E 20 MM DE ESPESSURA COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS E ALMOFADA COM DENSIDADE MÉDIA DE 28KG/M³, TANTO ALMOFADA DE ASSENTO E ENCOSTO PODEM OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10%. O CONJUNTO DEVE SER TAPEÇADO EM VINIL A COR A SER DEFINIDA, ONDE INICIALMENTE SÃO CORTADOS EM FORMAS DE BLANCK'S, UNIDOS PELO PROCESSO DE COSTURA E FIXADO NAS ALMOFADAS PELO PROCESSO DE (TAPEÇAMENTO) POR GRAMPEAMENTO, AS DIMENSÕES DA CADEIRA GIRAM EM TORNO DE 570 MM DE LARGURA 640 MM DE PROFUNDIDADE E ALTURA TOTAL DE 770 MM. APOIO DE BRAÇOS: SER FIXO, SUA ESTRUTURA DEVE SER DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA EM FORMATO DE BUMERANG, DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA CONFIGURAÇÃO OBLONGA COM AS MEDIDAS DE 25,0 X 50,0 MM E ESPESSURA 1,5 MM, CONFORMADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAR TUBOS. </p>				
---	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>EM SUAS EXTREMIDADES, DEVEM SER FIXADAS DUAS BUCHAS DENOMINADAS FIXADORES, FABRICADOS EM AÇO CARBONO ABNT 1006/1010 , REVESTIDOS EM POLIAMIDA REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, PRODUZIDOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. POSSUIR AINDA UMA CAPA ERGONÔMICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA COM MEDIDAS DE 315 MM DE COMPRIMENTO 53 MM DE LARGURA E ESPESURA MEDIA DE 17 MM, COM FUNÇÃO DE RELAXAMENTO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO, SENDO QUE A DIMENSÃO INTERNA ENTRE OS BRAÇOS DEVE SER DE 570 MM. DEVEM SER FIXADOS NA ESTRUTURA, ATRAVÉS DE PARAFUSOS MÉTRICOS TIPO ALLEN, PROTEGIDOS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. O CONJUNTO DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR CROMEAÇÃO. DEVERÁ APRESENTAR A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO: DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, COM FIRMA RECONHECIDA E REGISTRADA EM CARTÓRIO, ONDE CITE PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA DE 05 ANOS. LAUDO EMITIDO POR MÉDICO DO TRABALHO, COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ESTÁ DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA SEGUNDO PORTARIA /MTP Nº 423 DE 07 DE OUTUBRO DE 2021 ATENDENDO AOS REQUISITOS DO SUBITEM "17.6.6 ASSENTOS UTILIZADOS NOS POSTOS DE TRABALHO" DO ITEM 16.6 MOBILIÁRIO DO POSTO DE TRABALHO, CONFORME TEXTO DA NR17, CONTIDO NA PORTARIA ACIMA MENCIONADA ACOMPANHADO POR CÓPIA DE DOCUMENTO DE IDENTIDADE PROFISSIONAL, QUE COMPROVANDO ESPECIALIZAÇÃO EM MEDICINA DO</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

<p>TRABALHO, PARA EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO. CATÁLOGO TÉCNICO COM IMAGENS E COTAS COMPROVANDO QUE OS ITENS OFERTADOS FAZEM PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO POR UMA OCP ACREDITADA PELO INMETRO, COMPROVANDO QUE O FABRICANTE TEM SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO PELO MODELO 5, GARANTINDO O ATENDIMENTO E CONFORMIDADE ÀS NORMAS ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. APRESENTAR JUNTAMENTE COM O CERTIFICADO O RELATÓRIO DE ENSAIO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 14961/2016 DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS EM ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE ATENDA À NBR 8537/2015 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8515:2010 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM NBR 8516:2020 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8619/15 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA RESILIÊNCIA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8797/17 ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO A COMPRESSÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 8910/2016 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA</p>				
--	--	--	--	--

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	<p>RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO; RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9176/16 - ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INCIDENTAÇÃO. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9177/15- ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO- DETERMINAÇÃO DE FADIGA DINÂMICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NBR 9178/2015 - ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO - DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA COM RESULTADO DE QUEIMA = 0 MM/MIN (QUEIMA ZERO). RELATÓRIO DE ISENÇÃO DE CFC NAS ESPUMAS.</p> <p>RELATÓRIO DE ENSAIO DE SOLIDEZ - PARTE C06: SOLIDEZ A COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL DE ACORDO COM A NBR ISSO 105C06/2010 COM RESULTADO DE ALTERAÇÃO DE 5/5. CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO FABRICANTE EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO DE QUALIDADE DE ACORDO COM NBR ISO 9001/2015. CERTIFICADO DE QUALIDADE DO FABRICANTE DOS ITENS, EVIDENCIANDO SISTEMA DE GESTÃO AMBIENTAL DE ACORDO COM NBR ISO 14001/2015. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS - CTF/APP EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO. CERTIFICADO DE DISPOSIÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS EMITIDO AO FABRICANTE DO PRODUTO JUNTAMENTE COM OS COMPROVANTES DE ENTREGAS DOS RESÍDUOS.</p>				
12	<p>POLTRONA APRESENTAÇÃO: POLTRONA DE APROXIMAÇÃO; ASSENTO: COMPENSADO MOLDADO E ESPUMA DENSIDADE 26 SOFT; ENCOSTO: COMPENSADO MOLDADO E ESPUMA DENSIDADE 26 SOFT; PÉS: MADEIRA. CORES: IMBUIA, NOZES E MEL. 1 LUGAR (66 LARG X 72 PROF)</p>	Unid.	5		
13	<p>SOFÁ DE 2 LUGARES COM ALMOFADA FIXA NO ASSENTO E SOLTA NO ENCOSTO.</p>	Unid.	2		

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

	ASSENTO: PERCINTA ELÁSTICA, ESPUMA DENSIDADE 26 SOFT E FIBRA MANTA. ENCOSTO: PERCINTA ELÁSTICA, ALMOFADA SOLTA DE FIBRA SILICONADA E FIBRA MANTA; PÉS: FLUTUANTES. ALMOFADAS DECORATIVAS INCLUSAS. (2M LARG X 1,13 PROF X 84ALT)				
14	SOFÁ DE 3 LUGARES ESTOFADO SOFÁ DE 3 LUGARES; ASSENTO: PERCINTA ELÁSTICA, ESPUMA DENSIDADE 26 SOFT E FIBRA MANTA. COM MOLAS BONEL. ENCOSTO: PERCINTA ELÁSTICA, ESPUMA 18 SOFT; PÉS: MADEIRA NA COR PRETO; 3 LUGARES (2,50M) (2,5M LARG X 1,08 PROF X 69ALT)	Unid.	5		
15	CADEIRA ESTRUTURA DE MADEIRA MACIÇA. ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA DE MEDIA DENSIDADE ENCOSTOS ESTOFADOS COM ESPUMA DE MEDIA DENSIDADE. ESTRUTURA DE MADEIRA MACIÇA ÚNICA SUSTENTANDO O ASSENTO E ENCONSTO. P: 0,53 L: 0,56 A: 0,87.	Unid.	2		
16	SOFÁ COM 1 BRAÇO LATERAL 2 LUGARES COM ASSENTOS DE 0,65M E 0,83M, ALMOFADAS SOLTAS NO ENCOSTO E FIXAS NO ASSENTO; ASSENTO: ESPUMA DENSIDADE 26, PERCINTA ELÁSTICA E FIBRA MANTA; ENCOSTO: PERCINTA ELÁSTICA, FIBRA SILICONADA E FIBRA MANTA; PÉS: ALUMÍNIO PINTADO EM PRETO. 2 LUGARES (1,70M) COM MESA LATERAL BRAÇO (11CM)	Unid.	1		
17	CADEIRA DECORATIVA ESTRUTURA DE MADEIRA MACIÇA. ASSENTO ESTOFADO COM ESPUMA DE MEDIA DENSIDADE ENCOSTOS ESTOFADOS COM ESPUMA DE MEDIA DENSIDADE. P: 0,58 L: 0,61 A: 0,85	Unid.	2		
18	CENTRO DE MESA ORGÂNICA TAMPO DE MDF LAMINADO CARVALHO CUMPRIMENTO 1,35 / LARGURA 0,69 / ATURA 0,35	Unid.	2		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

19	BANCO EM MADEIRA COM BRAÇO ESTRUTURA EM MADEIRA CUMARU. IDEAL PARA ÁREA EXTERNA LARGURA 130 CM ALTURA 86 CM, PROFUNDIDADE 62 CM.	Unid.	2		
----	--	-------	---	--	--

3.3.Especificações das cortinas

LOTE 03					
Item	Especificação	Unid.	Quant m ²	Valor Unitário	Valor Total
1	CORTINAS TIPO "ROLÔ" - TECIDO TIPO TELA SOLAR. COM FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO. CORT.ROLO MANUAL TS 62 RETARDANDE DE CHAMAS E DE ACORDO COM AS ESPECIFICACOES TÉCNICAS. TUBO: TUBO DE 50MM, EM ALUMÍNIO DE LIGA 6060 T5 EXTRUDADO NA COR NATURAL. MECANISMO DE ACIONAMENTO: COMANDO COM ENGRENAGEM PRODUZIDO EM PLÁSTICO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E MOLAS DE AÇO. SUPORTES DE FIXAÇÃO: EM AÇO GALVANIZADO COM TAMPAS EM POLIETILENO EM COR COORDENADA COM O TECIDO. CORRENTE DE ACIONAMENTO: CORRENTE PLÁSTICA COM FIO DE POLIÉSTER E ESFERAS PLÁSTICAS DE POLIETILENO. TRILHO INFERIOR: PERFIL EM ALUMÍNIO DE LIGA 6060 T5 EXTRUDADO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR BRANCO PADRÃO RAL 9003 BRILHANTE - NORMA NBR 14125. PERFIL COM DIÂMETRO DE 2 CM E TAMPAS LATERAIS PLÁSTICA DE POLIETILENO. TELA SOLAR 2.1 , FATOR ABERTURA 3% - BRANCO. COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 24% FIBRA DE POLIÉSTER E 76% REVESTIMENTO DE PVC. FATORES DE ABERTURA DA TRAMA: 3%. BLOQUEIO DE RAIOS UV: 97%. PESO 475G/M2. ESPESSURA: 0,56MM. LARGURA MÁXIMA: 3 M. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO: CERTIFICADO DE QUALIDADE GREENGARD, OEKO TEX CLASS II, ANTI-FUNGO BACTÉRIAS, RETARDANTE DE CHAMAS NFPA 701-99 E	Unid.	580		

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

GARANTIA.				
-----------	--	--	--	--

4. PRAZO E LOCAL DE ENTREGA DO OBJETO:

Deverá ser entregue no prazo máximo de 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Ordem de Fornecimento, no endereço a ser informado quando for enviada a ordem de fornecimento.

5. CRITÉRIO DE JULGAMENTO:

Menor preço global

6. JUSTIFICATIVA:

Justifica-se a necessidade da contratação para mobiliar e otimizar o espaço físico funcional de modo a propiciar condições favoráveis de trabalho e aproveitamento de espaço para os funcionários e usuários das áreas administrativas do consórcio e dos municípios consorciados.

7. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:

Poderá ocorrer em até 30 (trinta) dias após a data de entrada da fatura devidamente atestada, no setor responsável.

8. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA, APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL:

PARA O LOTE 1:

- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA - para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante.
- Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue.
- Apresentar Certificado emitido pelo fabricante da madeira a ser utilizada (matéria-prima) - MDF e/ou MDP, atestando a utilização de sistema de proteção antimicrobiana na sua manufatura, apresentação da certificação da Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

PROTEKTO da matéria-prima, acompanhada de declaração atestando ser o referido fabricante fornecedor do Licitante. Caso o certificado seja fornecido em nome da Indústria produtora dos painéis de madeira utilizados como matéria prima pela indústria do mobiliário, a licitante deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada e/ou cópia de Nota Fiscal de compra da matéria prima em comento, com data de emissão de até 180 (cento e oitenta) dias anterior à sua apresentação ao órgão.

- Declaração que indique as instalações, aparelhamento e pessoal técnico disponíveis para a prestação do serviço, inclusive, detalhando a qualificação profissional de cada um dos membros da equipe que se responsabilizará pelos trabalhos. Na referida declaração, deverá estar claro e explícito que o licitante dispõe de imóvel seguro e adequado, capaz de receber, guardar e preparar os materiais e móveis até sua instalação; Na referida declaração, deverá estar claro e explícito através, que o licitante e/ou fabricante dispõe de todos os equipamentos necessários ao melhor acabamento dos móveis, especialmente que dispõe (ainda que não possua): esquadrejadeira de precisão, seccionadora horizontal, coladeira de borda e tupia de entrada.
- Declaração de Garantia de 5 (cinco) anos emitida pelo fabricante do mobiliário, incluindo a Assistência Técnica prazo de atendimento da solicitação de reparo ou manutenção será de até 48 (quarenta e oito) horas, contadas da abertura do chamado, via telefone ou e-mail, e o serviço deverá ser concluído em até 72 (setenta e duas) horas. Declarando e nominando a empresa apta a prestar assistência técnica autorizada. Sendo obrigatória para fins de comprovação a apresentação de: telefone de contato, Cartão de CNPJ e Certidão Simplificada da Junta Comercial do Estado de origem da empresa indicada para Assistência Técnica, emitida no máximo a 60 (dias) anteriores à data prevista para a abertura da licitação.

PARA O LOTE 2 e 3:

- A apresentar Certificados e laudos conforme solicitados no edital e em seus anexos. (Necessário anexar documento comprobatório nos itens que assim solicitarem).

9. AMOSTRA:

Durante a fase de julgamento, após a etapa de lances, a Pregoeira **poderá** exigir do licitante arrematante amostras dos produtos ofertados, as quais deverão ser

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

apresentadas, em até 06 (seis) dias corridos, contados da solicitação da Pregoeira. A licitante que não encaminhar as amostras no prazo estabelecido terá sua proposta desconsiderada, convocará o licitante subseqüente, para efeito de julgamento.

A Pregoeira juntamente com a Equipe Técnica, poderá fazer visitas às instalações do fabricante para verificar as condições de fabricação dos produtos objeto deste Pregão e emitirá Nota Técnica acerca das condições encontradas, que servirão de base para o Julgamento final.

Sugestão de itens a ser solicitadas amostras:

LOTE 1:

Móvel protótipo

LOTE 2:

Item 01

Item 04

Item 06

LOTE 3:

Cortina protótipo

10 PRAZO DE EXECUÇÃO

O prazo de execução tem previsão de 03 (três) meses, contados a partir da emissão da ordem de fornecimento. Durante esse período, a empresa deverá realizar todas as etapas necessárias para a elaboração dos projetos, garantindo a qualidade, precisão e atendimento aos requisitos estabelecidos neste Termo de Referência.

10.1 Etapas do Prazo de Execução do lote I



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

O prazo de execução será dividido em etapas, de acordo com o seguinte cronograma:

Etapa 1: Visita Técnica - A empresa contratada deverá realizar a visita técnica ao prédio da Câmara Municipal de Petrolina no prazo máximo de 10 (dez) dias após a assinatura do contrato.

Etapa 2: Elaboração dos Projetos de execução - A empresa deverá apresentar os projetos preliminares em até 10 (dez) dias após a realização da visita técnica. Nessa etapa, os projetos deverão ser submetidos à análise e aprovação da Câmara Municipal, podendo haver eventuais ajustes e correções.

Etapa 3: Execução e aplicação dos materiais - Com base nas aprovações dos projetos preliminares, a empresa deverá desenvolver a execução, considerando todos os detalhamentos e especificações técnicas necessárias.

10.2 Acompanhamento e Fiscalização

Durante o prazo de execução, a Câmara Municipal de Petrolina designará uma comissão de acompanhamento e fiscalização, responsável por monitorar o desenvolvimento dos projetos, garantir o cumprimento do cronograma estabelecido e avaliar a qualidade técnica das entregas.

10.3 Prorrogação do Prazo

Eventuais prorrogações do prazo de execução somente serão permitidas mediante justificativa fundamentada pela empresa contratada, devendo ser submetidas à análise da Câmara Municipal de Petrolina para aprovação.

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

10.4 Rescisão Contratual

Em caso de descumprimento injustificado do prazo de execução ou de outras obrigações contratuais, a Câmara Municipal de Petrolina reserva-se o direito de rescindir o contrato com a empresa contratada, conforme previsto na legislação vigente.

11 Forma de Pagamento

O valor total referente aos lotes I e III serão pagos mediante apresentação da medição do fornecimento do serviço; O valor referente ao lote II será pago mediante o efetivo fornecimento dos bens

11.1 Condições de Pagamento

O pagamento será efetuado mediante apresentação das medições e/ou nota fiscal do fornecimento dos equipamentos ou do material, de acordo com as especificações técnicas previstas no Termo de Referência.

11.2 Data do Pagamento

O pagamento será realizado em até 10 (dez) dias após a aprovação/entrega dos produtos com o envio da nota fiscal.

11.3 Meio de Pagamento



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA **Casa Vereador Plínio Amorim**

O pagamento será efetuado por meio de transferência bancária para a conta corrente da empresa contratada, cujos dados serão fornecidos previamente pela contratante.

11.4 Nota Fiscal

Para a realização dos pagamentos, a empresa contratada ou profissional autônomo deverá emitir nota fiscal eletrônica, contendo todas as informações necessárias para a devida quitação dos valores acordados.

11.5 Validade da Proposta

Esta proposta e suas condições de pagamento têm validade 90 (noventa) dias a partir da data de sua apresentação.

12 DISPOSIÇÕES FINAIS

12.1 Sigilo das Propostas

Todas as informações e documentos apresentados pelas empresas interessadas durante o processo de contratação serão tratados com absoluto sigilo pela Câmara Municipal de Petrolina e pela comissão responsável pelo julgamento, respeitando-se os princípios da confidencialidade e imparcialidade. A divulgação das informações contidas nas propostas somente ocorrerá após a adjudicação do contrato à empresa vencedora.

12.2 Anulação e Revogação

Praça Santos Dumont, s/n° - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina – PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br – Email: gabineteaerocruz@gmail.com



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA

Casa Vereador Plínio Amorim

A Câmara Municipal de Petrolina reserva-se o direito de anular ou revogar o processo de contratação a qualquer momento, por razões de interesse público, conveniência, legalidade ou por decisão fundamentada, sem que isso gere direito a indenizações ou reclamações por parte das empresas participantes.

12.3 Alterações e Esclarecimentos

A Câmara Municipal de Petrolina poderá, a qualquer momento, alterar ou esclarecer este Termo de Referência, mediante a publicação de comunicados ou retificações. As empresas participantes serão responsáveis por verificar periodicamente eventuais atualizações ou mudanças no processo de contratação.

12.4 Responsabilidades das Empresas

As empresas interessadas deverão arcar com todos os custos e despesas decorrentes da participação no processo de contratação, não cabendo à Câmara Municipal de Petrolina reembolso de quaisquer valores, independentemente do resultado do certame.

12.5 Rescisão Contratual

O contrato firmado entre a Câmara Municipal de Petrolina e a empresa vencedora poderá ser rescindido nas hipóteses previstas na legislação vigente, sem prejuízo de outras sanções aplicáveis, em caso de descumprimento das obrigações contratuais.



CÂMARA DE VEREADORES DE PETROLINA
Casa Vereador Plínio Amorim

12.6 Foro

Fica eleito o foro da Comarca de Petrolina, Estado de Pernambuco, como competente para dirimir quaisquer questões decorrentes deste processo de contratação, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

12.7 Encerramento do Processo

Após a conclusão do processo de contratação e a formalização do contrato, este Termo de Referência será arquivado na Câmara Municipal de Petrolina para fins de registro e controle dos atos administrativos.

12.8 Integridade do Processo

A Câmara Municipal de Petrolina zelará pela lisura e transparência do processo de contratação, garantindo igualdade de condições a todas as empresas participantes. Qualquer tentativa de influenciar indevidamente o processo ou comprovação de fraude resultará na desqualificação imediata da empresa infratora.

Endereço Físico: Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, Petrolina - PE

CEP: 56304-200

Endereço Eletrônico: licitacaocamarapetrolina@gmail.com

Diretoria Administrativa

Praça Santos Dumont, s/nº - Centro, TEL: (87)3862-9265, Petrolina - PE / CEP: 56304-200

Internet: petrolina.pe.leg.br - Email: gabineteaerocruz@gmail.com